

Catalogo|22



FASTER S.R.L.



MADE IN ITALY
High Fastener's power



ITA

La **FASTER Srl** è nata negli anni 60 quale fornitore di rivetti a strappo, inserti filettati, dadi, viti, rondelle ecc., ma negli ultimi anni ha visto una notevole crescita grazie all'acquisizione di nuovi partners che le hanno permesso di aggiungere una serie di prodotti tecnologici quali dadi in gabbia per fori quadri, dadi in gabbia per profili, piastrine doppie con collarino, piastrine di fissaggio, clips, ecc...

Inoltre, nel 2016, grazie all'acquisizione dell'azienda Barna, la FASTER ha aumentato la sua gamma di produzione delle piastrine a corona con e senza cappuccio.

Il nostro team di professionisti è in grado di proporre e realizzare qualsiasi soluzione grazie alle nostre moderne attrezzature.

La nostra fabbrica produce tutti questi particolari con sistema di certificazione ISO 9001:2015



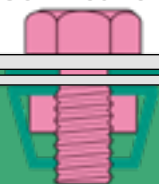
ENG

FASTER Srl was born in year 60s supplying blind rivets, threaded inserts, nuts, bolts, washers etc., but recent years have seen significant growth due to a new partnership who allowed FASTER to add a range of of engineering parts like cage nuts both in spring steel and stainless steel, profile cage nuts, cage screws, deep threaded u-nuts, push-on-fixes, cable, clips etc.

Moreover, in 2016, thanks to the acquisition of the company BARNA, FASTER SRL has widened its product range regarding push on fixes with or without cover.

Our professional team can provide and realize any solution thanks to our up-to-date equipments.

Our factory produces all these items with Certification ISO 9001:2015



Indice

Index



DADI IN GABBIA CAGE NUTS

DADI IN GABBIA PER PROFILI SOSPENSIONE VERTICALE SERIE: MONFAS	5
DADI RETTANGOLARI CON BORDI TRAPEZOIDALI TIPO: BELFAS	6
DADI IN GABBIA PER FORI QUADRI	7
DADI IN GABBIA SERIE: 5100 E 6100	12
DADI IN GABBIA PER CONTINUITÀ DI MASSA	16
DADI IN GABBIA MONTAGGIO FRONTALE SERIE: 2100	17
DADI IN GABBIA MONTAGGIO FRONTALE SERIE: 4100	18
DADI IN GABBIA SERIE: 7100	20
DADI IN GABBIA SERIE: 9100	21
DADI IN GABBIA SERIE: 10100	22
DADI IN GABBIA SERIE: T410	23

PIASTRINE SPRINGS

MOLLETTE CON COLLARINO SERIE: BUT 200	25
MOLLETTE CON COLLARINO SERIE: 310 E 410	26
MOLLETTA CON COLLARINO SERIE: BUT 610	27
PIASTRINE DOPPIE PER VITI PARKER E METRICHE	28
PIASTRINE RETTANGOLARI PER FISSAGGIO PERNI LISCI	34
PIASTRINE ROTONDE PER FISSAGGIO PERNI LISCI	35
PIASTRINE SEMPLICI PER VITI PARKER	36
CONSIGLI PER IL MONTAGGIO	37
PIASTRINE A CORONA PER FISSAGGIO PERNI LISCI	39
PIASTRINE A CORONA PER FISSAGGIO PERNI LISCI SERIE ROBUSTA	42
PIASTRINE A CORONA CON COPRIPERNI PER FISSAGGIO PERNI LISCI	43
PIASTRINE A CORONA CON CAPPuccio	45
PIASTRINE A CORONA CON COPRIPERNI PER FISSAGGIO PERNI LISCI SERIE ROBUSTA	47

MOLLETTE CLIPS

MOLLETTE FISSABORDO	49
MOLLETTE FISSABULBO	50
FERMAGLI DI SICUREZZA PER ALBERI	51
FISSAGGI MANOPOLE E POMELLI	52
MOLLE A SCATTO E PERNI	54

Indice

Index

FASTENERS



FASTENERS

DADI CILINDRICI A SALDARE A PROIEZIONE	57
DADI PER LEGNO	58
SOTTOVITI	59
BUSSOLE AUTOFILETTANTI SERIE: INCAS	60
BUSSOLE AUTOFILETTANTI SERIE: INFOR	61
BUSSOLE AUTOFILETTANTI SERIE: INBEL	62
INSERTI ZIGRINATI TESTA RIDOTTA SERIE: TR-G	63
INSERTI ZIGRINATI TESTA RIDOTTA CIECHI SERIE: TRC-G	64
INSERTI ZIGRINATI TESTA TONDA SERIE: TC-G	65
INSERTI ZIGRINATI TESTA TONDA CIECO SERIE: TCC-G	66
INSERTI ESAGONALI TESTA RIDOTTA SERIE: STE	67
INSERTI ESAGONALE TESTA RIDOTTA CIECO SERIE: STEC	68
INSERTI FILETTATI SEMIESAGONALI TESTA RIDOTTA SERIE: STEP	69
INSERTI ESAGONALI TESTA TONDA SERIE: TCE	70
INSERTI ESAGONALI TESTA TONDA CIECO SERIE TCEC	71
INSERTI SEMIESAGONALI TESTA TONDA SERIE: TSE	72
INSERTI TESTA SVASATA SERIE TSG	73
PERNI FILETTATI A SALDARE SERIE KWPS	74
PERNI LISCIA A SALDARE SERIE: KWPSL	76
P, PCLS, PSP	77
PB, PBS, PF	78
PFE, PFE0, PFE0X, PFEX, PPL, PPLC	79
PKF2, PKFS2	80
PFH, PFHS, PFH4, PFHA, PTFH, PTFHS	81
PHFH, PHFHS, PFHL, PFHLS	82
PCHC, PCFHC, PKFH	83
PTPS, PS0, PS0S, PS04, PS0A	84
PBS0, PBS0S, PBS04, PBS0A, PKFE, PKFSE	85
PSSS, PSSC, PSSA	86
PPF 30 ,PPF 31, PPF 32, PPFS2, PPFC2	87
PPF11	88

TASSELLI E DIVISIONE KIT

TERMOSALDATI

FIXINGS AND KITS

FISSAGGI PESANTI - TASSELLO FISSO "SL"	90
FISSAGGI PESANTI - TASSELLO FISSO "COLLARE"	91
FISSAGGI PESANTI - TASSELLO "FISSO" ZETAMAK	93
FISSAGGI PESANTI - TASSELLO "FISSO" TOR CE	94
FISSAGGI MEDIO/PESANTI - TASSELLO "FISSO" TOR	95
FISSAGGI MEDIO/PESANTI - TASSELLO "FISSO" TH	96
FISSAGGI UNIVERSALI TASSELLO "FISSO" T	97
FISSAGGI UNIVERSALI TASSELLO "FISSO" TUTTO FT	98
FISSAGGI UNIVERSALI - TASSELLO "FISSO" UNI	99
FISSAGGI UNIVERSALI - TASSELLO "FISSO" RAPIDO	100
FISSAGGI UNIVERSALI - TASSELLO "FISSO" ACCIAIO	101
FISSAGGI UNIVERSALI - TASSELLO "FISSO" FORTE NYLON	102
FISSAGGI NYLON PROLUNGATI - TASSELLO "FISSO" INF	103
FISSAGGI NYLON PROLUNGATI TASSELLO "FISSO" L	104
FISSAGGI SPECIALI PER EDILIZIA - TASSELLI PER ISOLAMENTO LTX	106
KIT TERMOSALDATI	107

The background of the page is a repeating pattern of light gray cage nuts, viewed from a three-quarter perspective, arranged in a grid.

DADI IN GABBIA

CAGE NUTS



DADI IN GABBIA

CAGE NUTS



DADI IN GABBIA PER PROFILI

SOSPENSIONE VERTICALE SERIE: MONFAS

*PROFILE NUTS - VERTICAL SUSPENSION -
MONFAS SERIES*

MATERIALI

Gabbia: ACC C67 ZINCATO BIANCO

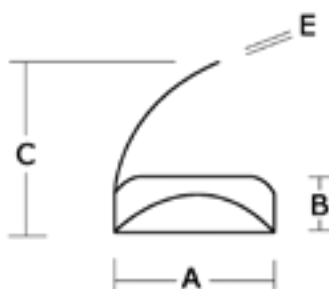
Dado: ACCIAIO UNI EN 20898-2 ZINCATO BIANCO CHR 3

MATERIALS

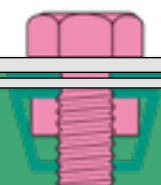
Cage: CARBON STEEL WHITE ZINC PLATED

Nuts: STEEL UNI EN 20898-2 WHITE ZINC PLATED CHR 3

Disponibile anche senza aletta / Available without cage

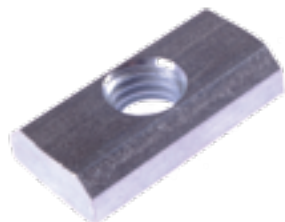


Ø Diametro Vite Screw Diameter	Riferimento Reference	A	B	C	E
M4	MF-584	13	6	15	0,10
M5	MF-585	13	6	15	0,10
M6	MF-586	13	6	15	0,10
M8	MF-588	13	6	15	0,10



DADI IN GABBIA

CAGE NUTS



DADI RETTANGOLARI CON BORDI TRAPEZOIDALI TIPO: BELFAS

RECTANGULAR NUTS TRAPEZOIDAL EDGES
BELFAS SERIES

MATERIALI

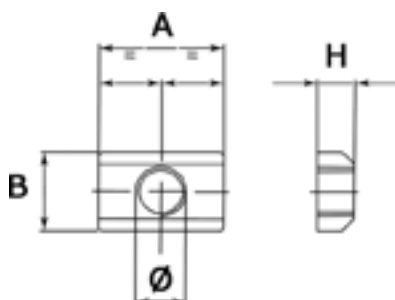
Gabbia: ACC C67 ZINCATO BIANCO

Dado: ACCIAIO UNI EN 20898-2 ZINCATO BIANCO CHR 3

MATERIALS

Cage: CARBON STEEL WHITE ZINC PLATED

Nuts: STEEL UNI EN 20898-2 WHITE ZINC PLATED CHR 3



Ø Diametro Vite Screw Diameter	Riferimento Reference	A	B	H
M6	BF-620	20	13	6
M8	BF-820	20	13	6
M8	BF-825	25	13	6
M8	BF-840	40	13	6

DADI IN GABBIA

CAGE NUTS



DADI IN GABBIA PER FORI QUADRI

CAGE NUTS FOR SQUARE HOLE

MATERIALI

Gabbia: ACC C67 S UNI EN 10132 -4

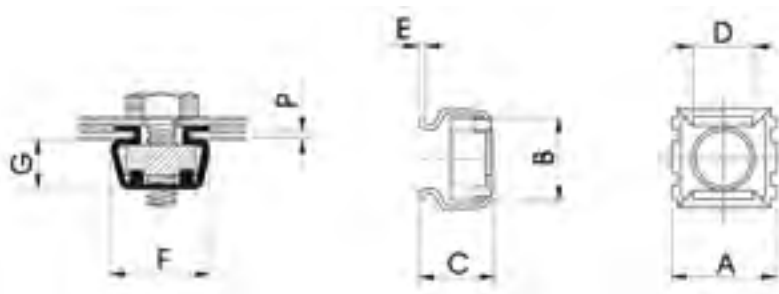
Dado: ACC CL6 ISO 898-2

MATERIALS

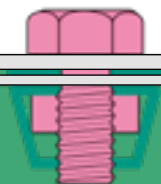
Cage: CARBON STEEL C67 S UNI EN 10132-4

Nuts: STEEL CL6 ISO 898-2

Trattamento Superficiale : Zincatura Bianca / Treatment: white zinc plated



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A ± 0,6	B ± 0,5	C ± 0,3	D ± 0,2	E	F ± 0,3	G ± 0,2	Foro Lamiera Sheet Hole ± 0,2
M3	0,3-0,9	5303-A	9,8	8,5	5,1	4,8	0,3	9,8	3,7	5,3x5,3
	1,0-1,6	5303-B			5,8					
	1,7-2,3	5303-C			6,6					
	2,4-3,1	5303-D			7,6					
M4	0,3-0,9	5304-A	9,8	8,5	5,1	4,8	0,3	9,8	3,7	5,3x5,3
	1,0-1,6	5304-B			5,8					
	1,7-2,3	5304-C			6,6					
	2,4-3,1	5304-D			7,6					
M5	0,3-0,9	5305-A	9,8	8,5	5,1	4,8	0,3	9,8	3,7	5,6x5,6
	1,0-1,6	5305-B			5,8					
	1,7-2,3	5305-C			6,6					
	2,4-3,1	5305-D			7,6					

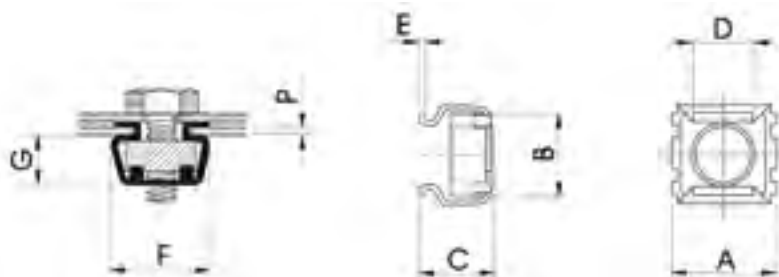


DADI IN GABBIA

CAGE NUTS

DADI IN GABBIA PER FORI QUADRI

CAGE NUTS FOR SQUARE HOLE



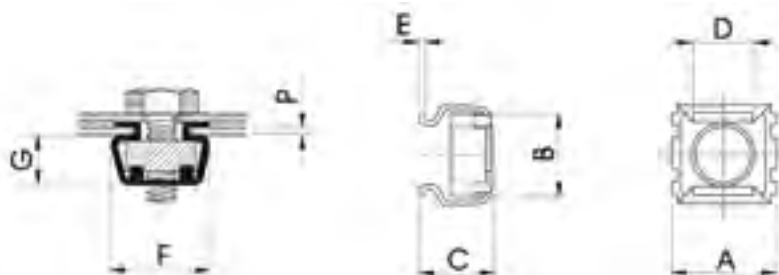
$\varnothing$ Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A $\pm 0,6$	B $\pm 0,5$	C $\pm 0,3$	D $\pm 0,2$	E	F $\pm 0,3$	G $\pm 0,1$	Foro Lamiera Sheet Hole $\pm 0,2$
M3	0,7-1,6	673-A	10	8,5	7,2	5,8	0,45	10,5	5	6,7x6,7
	1,7-2,6	673-B			8,2					
M4	0,7-1,6	674-A			7,2					
	1,7-2,6	674-B			8,2					
M5	0,7-1,6	675-A			7,2					
	1,7-2,6	675-B			8,2					
M4	0,3-1,1	834-0	12	10,8	8	7,2	0,45	12,5	6	8,3x8,3
	1,2-1,6	834-A			8,3					
	1,7-2,5	834-B			9,3					
	2,6-3,5	834-C			10,1					
	3,6-4,5	834-D			11					
M5	0,3-1,1	835-0			8					
	1,2-1,6	835-A			8,3					
	1,7-2,5	835-B			9,3					
	2,6-3,5	835-C			10,1					
	3,6-4,5	835-D			11					
M6	0,3-1,1	836-0			8					
	1,2-1,6	836-A			8,3					
	1,7-2,5	836-B			9,3					
	2,6-3,5	836-C			10,1					
	3,6-4,5	836-D			11					

DADI IN GABBIA

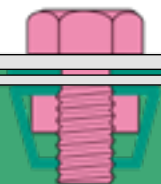
CAGE NUTS

DADI IN GABBIA PER FORI QUADRI

CAGE NUTS FOR SQUARE HOLE



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A ± 0,6	B ± 0,5	C ± 0,3	D ± 0,2	E	F ± 0,3	G ± 0,1	Foro Lamiera Sheet Hole ± 0,2
M4	0,7-1,6	954-A	13	12	8,6	7,7	0,45	13,5	6	9,5x9,5
	1,7-2,6	954-B			9,5					
	2,7-3,5	954-C			10,2					
M5	0,7-1,6	955-A			8,6					
	1,7-2,6	955-B			9,5					
	2,7-3,5	955-C			10,2					
M6	0,7-1,6	956-A			8,6					
	1,7-2,6	956-B			9,5					
	2,7-3,5	956-C			10,2					
M4	0,7-1,6	904-AS	13,3	12	8,5	7	0,5	13,5	6,5	9x9
	1,7-2,6	904-BS			9,6					
	2,7-3,5	904-CS			10,2					
M5	0,7-1,6	905-AS			8,5					
	1,7-2,6	905-BS			9,6					
	2,7-3,5	905-CS			10,2					
M6	0,7-1,6	906-AS			8,5					
	1,7-2,6	906-BS			9,6					
	2,7-3,5	906-CS			10,2					
M6	1,2-2,2	1006-B	15	11,3	9,7	9,5	0,5	15	6	10x10

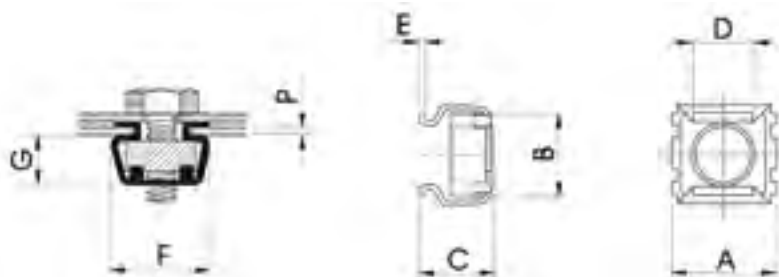


DADI IN GABBIA

CAGE NUTS

DADI IN GABBIA PER FORI QUADRI

CAGE NUTS FOR SQUARE HOLE



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A ± 0,6	B ± 0,5	C ± 0,3	D ± 0,2	E	F ± 0,3	G ± 0,1	Foro Lamiera Sheet Hole ± 0,2
M6	0,7-1,7	1236-AS	16,5	14,7	10,4	7,5 ALETTA SFASATA / COUNTERS UNK WINGS	0,6	17,5	7,6	12,3x12,3
	1,8-3,1	1236-BS			12					
M8	0,7-1,7	1238-AS			10,4					
	1,8-3,1	1238-BS			12					
M10	0,7-1,7	1231-AS			10,4					
	1,8-3,1	1231-BS			12					
M6	0,7-1,7	1236-A	16,6	15	10	9/11*	0,5	16,5	7,2	12,3x12,3
	1,8-3,2	1236-B			11,4					
	3,3-4,7	1236-C			12,8					
	4,8-6,2	1236-D			14					
M8	0,7-1,7	1238-A			10					
	1,8-3,2	1238-B			11,4					
	3,3-4,7	1238-C			12,8					
	4,8-6,2	1238-D			14					
M10	0,7-1,7	1231-A			10					
	1,8-3,2	1231-B			11,4					
	3,3-4,7	1231-C			12,8					
	4,8-6,2	1231-D			14					

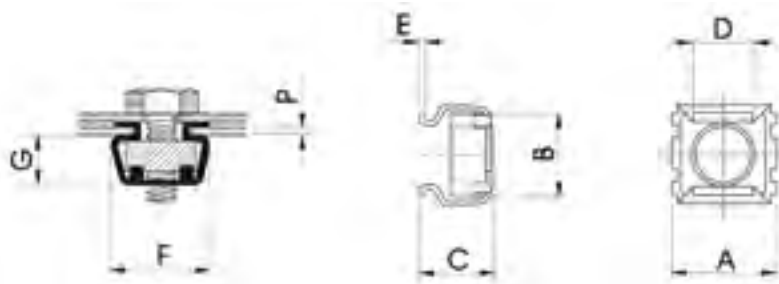
* SERIES F ES. 1238 BF

DADI IN GABBIA

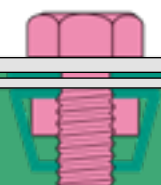
CAGE NUTS

DADI IN GABBIA PER FORI QUADRI

CAGE NUTS FOR SQUARE HOLE



$\varnothing$ Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A $\pm 0,6$	B $\pm 0,5$	C $\pm 0,3$	D $\pm 0,2$	E	F $\pm 0,3$	G $\pm 0,1$	Foro Lamiera Sheet Hole $\pm 0,2$
M8	0,7-1,7	1408-A	20	18	13,5	12,6	0,7	20,5	10,4	14x14
	1,8-3,2	1408-B			15					
	3,3-4,7	1408-C			16,5					
	4,8-6,2	1408-D			18					
M10	0,7-1,7	1410-A			13,5					
	1,8-3,2	1410-B			15					
	3,3-4,7	1410-C			16,5					
	4,8-6,2	1410-D			18					
M12	0,7-1,7	1412-A			13,5					
	1,8-3,2	1412-B			15					
	3,3-4,7	1412-C			16,5					
	4,8-6,2	1412-D			18					



DADI IN GABBIA

CAGE NUTS

DADI IN GABBIA

SERIE: 5100 E 6100

*CAGE NUTS 5100
5100 & 6100 SERIES*



MATERIALI

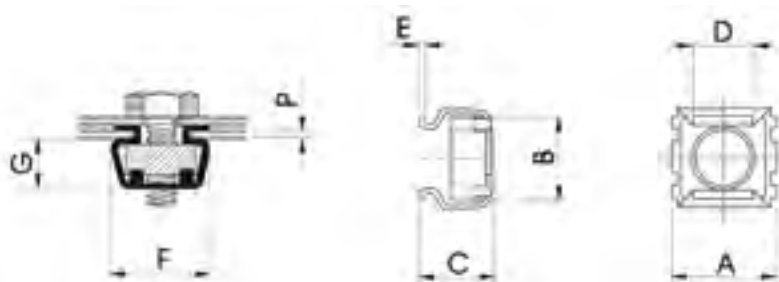
Gabbia: ACC X5 CRNI 18/10 UNI EN 10088-2

Dado: ACC CL6 ISO 898-2 ZINCATO/ ACCIAIO INOX X5 CR NI 18/10 UNI EN 10088-2

MATERIALS

Cage: STAINLESS STEEL X5 CRNI 18/10 UNI EN 10088-2

Nut: STEEL CL6 ISO 898-2 ZINC PLATED/ STAINLESS STEEL X5 CR NI 18/10 UNI EN 10088-2



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A ± 0,6	B ± 0,5	C ± 0,3	D ± 0,3	E	F ± 0,3	G ± 0,1	Foro Lamiera Sheet Hole ± 0,2
M3	0,3-0,9	5103-A	9,8	8,5	5,1	4,8	0,3	9,8	3,7	5,3x5,3
	1,0-1,6	5103-B			5,8					
	1,7-2,3	5103-C			6,6					
	2,4-3,1	5103-D			7,6					
M4	0,3-0,9	5104-A	9,8	8,5	5,1	4,8	0,3	9,8	3,7	5,3x5,3
	1,0-1,6	5104-B			5,8					
	1,7-2,3	5104-C			6,6					
	2,4-3,1	5104-D			7,6					
M5	0,3-0,9	5105-A	9,8	8,5	5,1	4,8	0,3	9,8	3,7	5,6x5,6
	1,0-1,6	5105-B			5,8					
	1,7-2,3	5105-C			6,6					
	2,4-3,1	5105-D			7,6					

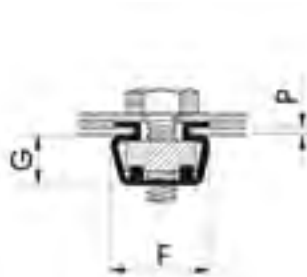
DADI IN GABBIA

CAGE NUTS

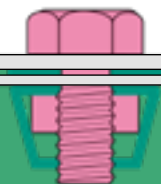
DADI IN GABBIA

SERIE: 5100 E 6100

CAGE NUTS 5100
5100 & 6100 SERIES



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A ± 0,6	B ± 0,5	C ± 0,3	D ± 0,3	E	F ± 0,3	G ± 0,1	Foro Lamiera Sheet Hole ± 0,2
M3	0,7-1,6	6103-A	10	8,5	7,2	5,8	0,45	10,5	5	6,7x6,7
	1,7-2,6	6103-B			8,2					
M4	0,7-1,6	6104-A			7,2					
	1,7-2,6	6104-B								
M5	0,7-1,6	6105-A			7,2					
	1,7-2,6	6105-B			8,2					
M4	0,3-1,1	5114-0	12	10,8	8	7,2	0,45	12,5	6	8,3x8,3
	1,2-1,6	5114-A			8,3					
	1,7-2,5	5114-B			9,3					
	2,6-3,5	5114-C			10,1					
	3,6-4,5	5114-D			11					
M5	0,3-1,1	5115-0			8					
	1,2-1,6	5115-A			8,3					
	1,7-2,5	5115-B			9,3					
	2,6-3,5	5115-C			10,1					
	3,6-4,5	5115-D			11					
M6	0,3-1,1	5116-0			8					
	1,2-1,6	5116-A			8,3					
	1,7-2,5	5116-B			9,3					
	2,6-3,5	5116-C			10,1					
	3,6-4,5	5116-D			11					



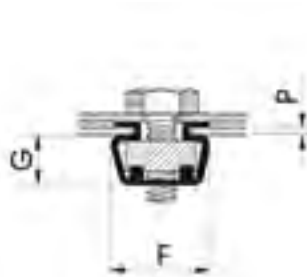
DADI IN GABBIA

CAGE NUTS

DADI IN GABBIA

SERIE: 5100 E 6100

CAGE NUTS 5100
5100 & 6100 SERIES



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A ± 0,6	B ± 0,5	C ± 0,3	D ± 0,3	E	F ± 0,3	G ± 0,1	Foro Lamiera Sheet Hole ± 0,2
M4	0,7-1,6	6114-A	13	12	8,6	7,7	0,45	13,5	6,2	9,5x9,5
	1,7-2,6	6114-B			9,5					
	2,7-3,5	6114-C			10,2					
M5	0,7-1,6	6115-A			8,6					
	1,7-2,6	6115-B			9,5					
	2,7-3,5	6115-C			10,2					
M6	0,7-1,6	6116-A			8,6					
	1,7-2,6	6116-B			9,5					
	2,7-3,5	6116-C			10,2					
M6	0,7-1,7	5126-A	15,6	15	10	9/11*	0,5	16,5	7,2	12,3x12,3
	1,8-3,2	5126-B			11,4					
	3,3-4,7	5126-C			12,8					
	4,8-6,2	5126-D			14					
M8	0,7-1,7	5128-A			10					
	1,8-3,2	5128-B			11,4					
	3,3-4,7	5128-C			12,8					
	4,8-6,2	5128-D			14					
M10	0,7-1,7	5120-A			10					
	1,8-3,2	5120-B			11,4					
	3,3-4,7	5120-C			12,8					
	4,8-6,2	5120-D			14					

* SERIES F ES. 5128 BF

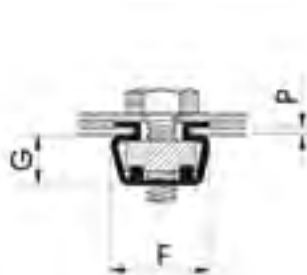
DADI IN GABBIA

CAGE NUTS

DADI IN GABBIA

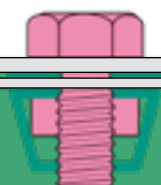
SERIE: 5100 E 6100

CAGE NUTS 5100
5100 & 6100 SERIES



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A ± 0,6	B ± 0,5	C ± 0,3	D ± 0,3	E	F ± 0,3	G ± 0,1	Foro Lamiera Sheet Hole ± 0,2
M8	0,7-1,7	5138-A	20	18	13,5	12,6	0,7	20,5	10,4	14x14
	1,8-3,2	5138-B			15					
	3,3-4,7	5138-C			16,5					
	4,8-6,2	5138-D			18					
M10	0,7-1,7	5130-A			13,5					
	1,8-3,2	5130-B			15					
	3,3-4,7	5130-C			16,5					
	4,8-6,2	5130-D			18					
M12	0,7-1,7	5132-A			13,5					
	1,8-3,2	5132-B			15					
	3,3-4,7	5132-C			16,5					
	4,8-6,2	5132-D			18					

* SERIES F ES. 5128 BF



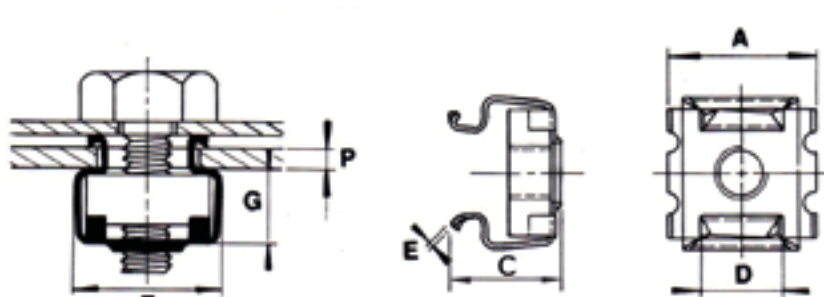


MATERIALI

Gabbia: ACC C67 S UNI EN 10132 -4 0
ACC X5 CRNI 18/10 UNI EN 10088-2
Dado: ACC CL6 ISO 898-2 ZINCATO 0
Acciaio Inox X5 Cr Ni 18/10 UNI EN 10088-2

MATERIALS

Cage: STAINLESS STEEL X5 CRNI 18/10 UNI EN 10088-2 OR
CARBON STEEL C67 S UNI EN 10132-4
Nuts: STEEL CL6 ISO 898-2 ZINC PLATED OR
STAINLESS STEEL X5 CR NI 18/10 UNI EN 10088-2



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A ± 0,6	C ± 0,3	D ± 0,3	E	F ± 0,3	G ± 0,1	Foro Lamiera Sheet Hole
M4	1-2,00	6114-BCM	13	9,5	8,2	0,45	13,5	6	9,5x9,5
M5		6115-BCM							
M6		6116-BCM							
M8	2,0-3,8	5138-CCM	20,4	16,5	12,5	0,6	20,4	10,5	14x14
M10		5130-CCM							
M12		5132-CCM							

DADI IN GABBIA

CAGE NUTS



DADI IN GABBIA MONTAGGIO FRONTALE

SERIE: 2100

CAGE NUTS FRONT MOUNTING

2100 SERIES

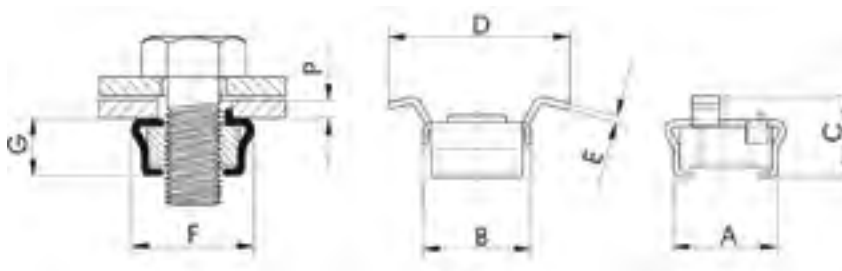
MATERIALI

Gabbia: ACC C67 S UNI EN 10132-4
Dado: ACC CL 8

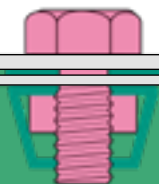
MATERIALS

Cage: CARBON STEEL C 67 S UNI EN 10132-4
Nuts: STEEL CL8

Trattamento Superficiale :su richiesta / Treatment on request



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A	B	C	D	E	F	G	Foro rettangolare Rectangular Hole ± 0,2	
M4	0,4-0,7	2104-A	11,2	12	7,4	20	0,5	13	6	8	13
	0,8-1,1	2104-B			7,8	19,5					
	1,2-1,5	2104-C			8,2	19					
	1,6-1,9	2104-D			8,6	18,5					
	2-2,3	2104-E			9	18				8,2	
M5	0,4-0,7	2105-A	11,2	12	7,4	20	0,5	13	6	8	13
	0,8-1,1	2105-B			7,8	19,5					
	1,2-1,5	2105-C			8,2	19					
	1,6-1,9	2105-D			8,6	18,5					
	2-2,3	2105-E			9	18				8,2	
M6	0,4-0,7	2106-A	11,2	12	7,4	20	0,5	13	6	8	13
	0,8-1,1	2106-B			7,8	19,5					
	1,2-1,5	2106-C			8,2	19					
	1,6-1,9	2106-D			8,6	18,5					
	2-2,3	2106-E			9	18				8,2	



DADI IN GABBIA

CAGE NUTS



DADI IN GABBIA MONTAGGIO FRONTALE

SERIE: 4100

CAGE NUTS FRONT MOUNTING

4100 SERIES

MATERIALI

Gabbia: ACC. INOX X5 CRNI 18/10 UNI EN 10088-2
Dado: ACC CL8 ZINCATO CHR 3

MATERIALS

Cage: STAINLESS STEEL X5 CRNI 18/10 UNI EN 10088-2
Nuts: STEEL CL8 ZINC PLATED CHR 3



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A	B	C	D	E	Foro rettangolare Rectangular Hole ± 0,2	
M5	0,5-0,6	4105-A	14	12,4	5,6	20,4	0,5	8	13
	0,7-0,8	4105-B			5,8				
	0,9-1	4105-C			6				
	1,2-1,3	4105-D			6,3				
	1,5-1,6	4105-E			6,6				
	1,7-1,8	4105-F			6,8				
	2,0-2,1	4105-G			7,1				
M6	0,5-0,6	4106-A	14	12,4	5,6	20,4	0,5	8	13
	0,7-0,8	4106-B			5,8				
	0,9-1	4106-C			6				
	1,2-1,3	4106-D			6,3				
	1,5-1,6	4106-E			6,6				
	1,7-1,8	4106-F			6,8				
	2,0-2,1	4106-G			7,1				

DADI IN GABBIA

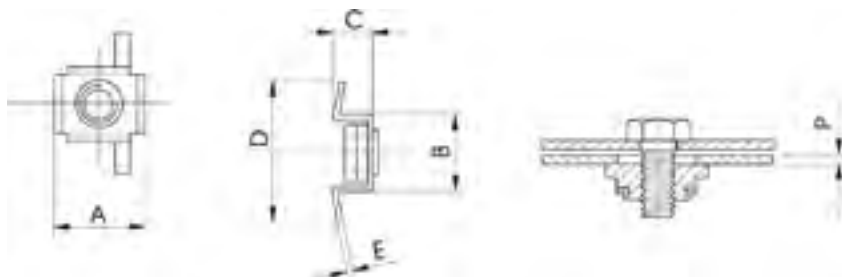
CAGE NUTS

DADI IN GABBIA MONTAGGIO FRONTALE

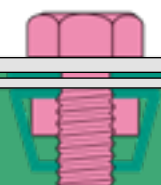
SERIE: 4100

CAGE NUTS FRONT MOUNTING

4100 SERIES



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A	B	C	D	E	Foro rettangolare Rectangular Hole ± 0,2	
M6	0,5-0,6	4116-A	15,5	13,6	6,3	21,6	0,5	9	14
	0,7-0,8	4116-B			6,5				
	0,9-1	4116-C			6,7				
	1,2-1,3	4116-D			7				
	1,5-1,6	4116-E			7,3				
	1,7-1,8	4116-F			7,5				
	2,0-2,1	4116-G			7,8				
M8	0,5-0,6	4128-A	17,5	16	7,6	26	0,6	10,5	16,5
	0,7-0,8	4128-B			7,8				
	0,9-1	4128-C			8				
	1,2-1,3	4128-D			8,3				
	1,5-1,6	4128-E			8,6				
	1,7-1,8	4128-F			8,8				
	2,0-2,1	4128-G			9,1				



DADI IN GABBIA

CAGE NUTS

DADI IN GABBIA

SERIE: 7100

CAGE NUTS 7100 SERIES



MATERIALI

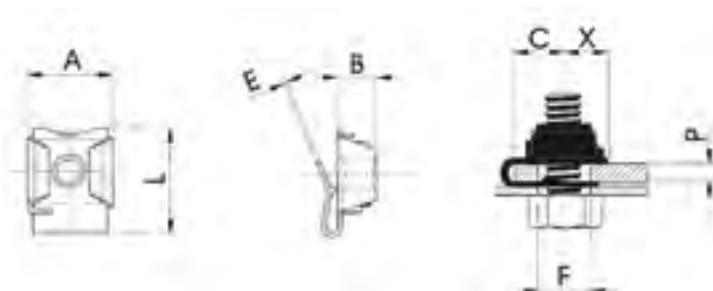
Gabbia: ACC. C 67 S UNI EN 10132-4

Dado: ACC CL6 FOSF. NERO

MATERIALS

Cage: CARBON STEEL. C 67S UNI EN 10132-4 BLACK PHOSPATED

Nuts: STEEL CL6 BLACK PH



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions						Foro Hole
			L	A	B	X	C max	E	
M4	0,5 - 1,1	7104-A	15,8	11,7	6,4	7	7,3	0,6	7
	1,2 - 1,8	7104-B	15,6				6,8		
	1,9 - 2,5	7104-C	15,5				6,4		
M5	0,5 - 1,1	7105-A	15,8				7,3		
	1,2 - 1,8	7105-B	15,6				6,8		
	1,9 - 2,5	7105-C	15,5				6,4		
M6	0,5 - 1,1	7106-A	15,8				7,3		
	1,2 - 1,8	7106-B	15,6				6,8		
	1,9 - 2,5	7106-C	15,5				6,4		

DADI IN GABBIA

CAGE NUTS



DADI IN GABBIA

SERIE: 9100

CAGE NUTS 9100 SERIES

MATERIALI

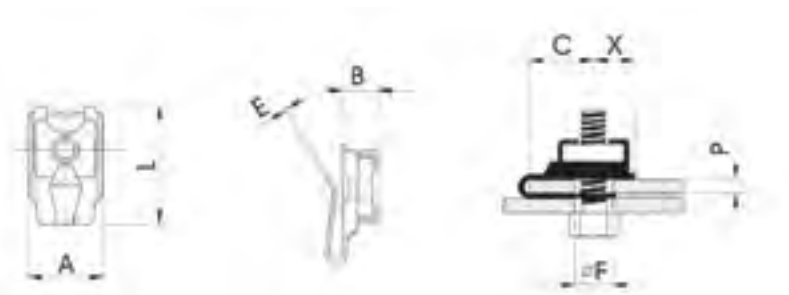
Gabbia: ACC. C 67 S UNI EN 10132-4 FOSF. NERO

Dado: ACC CL6 FOSF. NERO

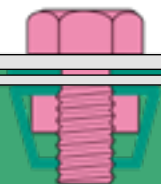
MATERIALS

Cage: CARBON STEEL. C 67 S UNI EN 10132-4 BLACK PHOSPATED

Nuts: STEEL CL 6 BLACK PH



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions						Foro Hole
			L	A	B	X	C max	E	
M6	0,7 -1	9106-A	23,5	15,3	8,3	8,5	12,7	0,8	7
	1,1 -2,1	9106-B							
	2,1 - 3	9106-C							
M8	0,7 -1	9108-A	23,5	15,3	8,3	8,5	12,7	1	9
	1,1 -2,1	9108-B							
	2,1 - 3	9108-C							
	3,1 - 3,6	9108-D							



DADI IN GABBIA

CAGE NUTS



U NUTS

SERIE: 10100

U NUTS 10100 SERIES

MATERIALI

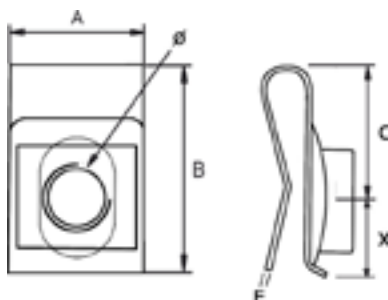
Gabbia: ACC INOX X5 CRINI 18/10 EN 10088-2

Dado: ACC CL6 EN 20898/2 ZINCATO

MATERIALS

Cage: STAINLESS STEEL A2 EN 10088-2

Nuts: STEEL CL6 EN 20898/2 ZINC PLATED



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A	B	C	X	E	Foro Hole
M8	1,5-2,5	10108	16	24,8	15	8,8	0,6	8,5

DADI IN GABBIA

CAGE NUTS

DADI IN GABBIA

SERIE: T410

CAGE NUTS T 410 SERIES

MATERIALI

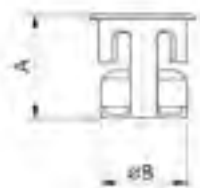
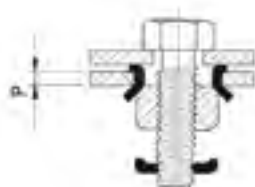
Gabbia: FE P01 EN 10130-01

Dado: ACC CL6 ZINCATO BIANCO CHR3

MATERIALS

Cage: FE P01 EN 10130-01

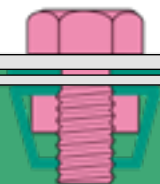
Nuts: STEEL CL6 ZINC WHITE CHR 3



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	Dimensioni Dimensions			Foro lamiera Hole ± 0,1
			A	B	E	
M4	0,7 -4*	T414	13	9,9	0,6	10,1
	1,5 -5					
M5	0,7 -4*	T415				
	1,5 -5					
M6	0,7 -4*	T416				
	1,5 -5					
M8	1 -6*	T418	18	12,8	0,9	13,2
	1,5 -7					

* SPESSORE DA UTILIZZARE PER FORI SENZA SVASATURA

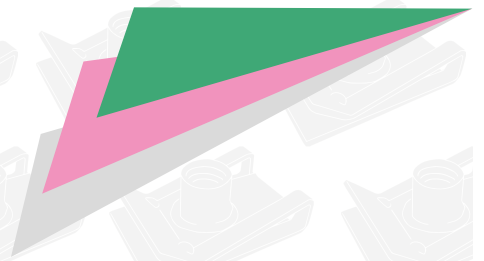
SHEET TO USE FOR HOLE WITHOUT CHAMFER





PIASTRINE

SPRINGS



MOLLETTE CON COLLARINO SERIE: BUT 200

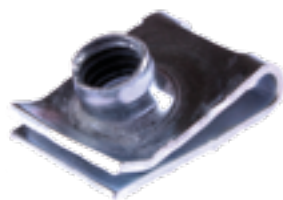
*DEEP THREADED U NUTS
BUT 200 SERIES*

MATERIALI

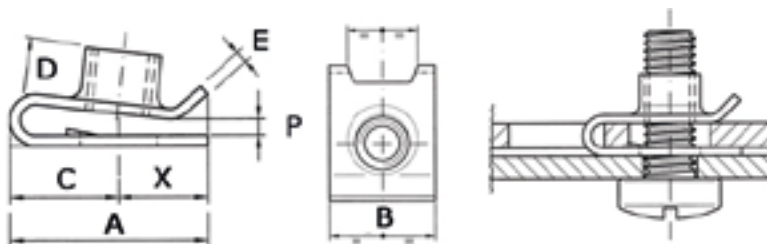
ACC C67 EN 10132-4

MATERIALS

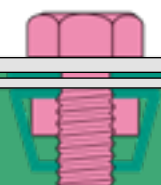
CARBON STEEL C67S UNI EN 10132 -4



Trattamento Superficiale su richiesta / Treatment on request



$\varnothing$ Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A	B	C	X	D $\pm 0,3$	E
M4	0,5-1,5	BUT-204A	15,5	12	8	6,5	3,5	0,8
	1,6-2,0	BUT-204B						
M5	0,5-1,5	BUT-205A						
	1,6-2,0	BUT-205B						
M6	0,5-1,5	BUT-206A						
	1,6-2,0	BUT-206B						



MOLLETTE CON COLLARINO SERIE: 310 E 410

*DEEP THREADED U NUTS
BUT 310 & 410 SERIES*

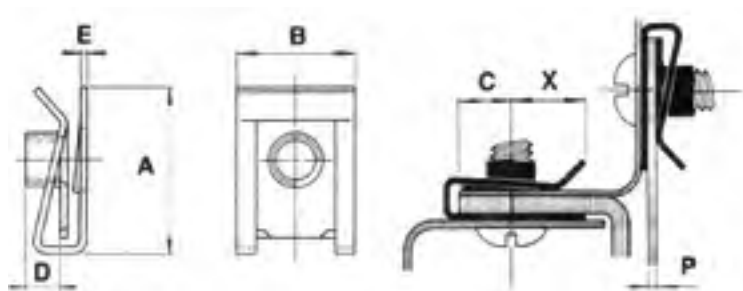
MATERIALI

ACC C50 EN 10132-3

MATERIALS

STEEL C50 EN 10132-3

Trattamento Superficiale su richiesta / Treatment on request



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions						Forma Form
			A	B	C	X	D	E	
M4	0,5-3	BUT-314 A	15,3	10	7,2	5,8	5	0,6	A
	2,0-4,0	BUT-314 B	15,3	10	7,2	5,8	5	0,6	A
	0,5-4	BUT-314 C	15	10	7,3	5	5	0,6	A
M5	0,5-4	BUT-315 C	20,5	14	11	10,5	5	0,6	A
	0,5-4	BUT-315 P	20,5	14	11	8,8	3,7	0,7	B
	0,5-4	BUT-415	15	12	7,3	7	3,7	0,6	A
M6	0,5-4	BUT-316 C	23,6	16	12	9,8	7	0,8	A
	0,5-4	BUT-316 P	23	15	12	9,8	5,5	0,8	B
	0,5-4	BUT-416	18	16	8,7	8,2	7	0,8	A
M8	0,5-4	BUT-318	24,3	17	13	10,8	8,3	1	A
	0,5-4	BUT -318 D	24,8	16,7	13	13	7	1	A

TIPO A



TIPO B



MOLLETTA CON COLLARINO SERIE: BUT 610

*DEEP THREADED U UNITS
BUT 610 SERIES*

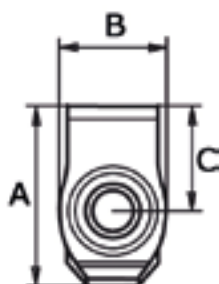
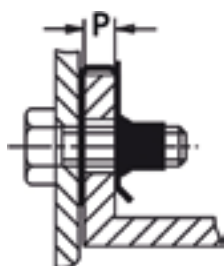
MATERIALI

ACC PER MOLLE C50 EN 10132/3

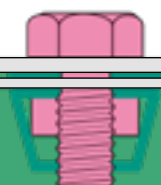
MATERIALS

CARBON STEEL C50 EN 10132/3

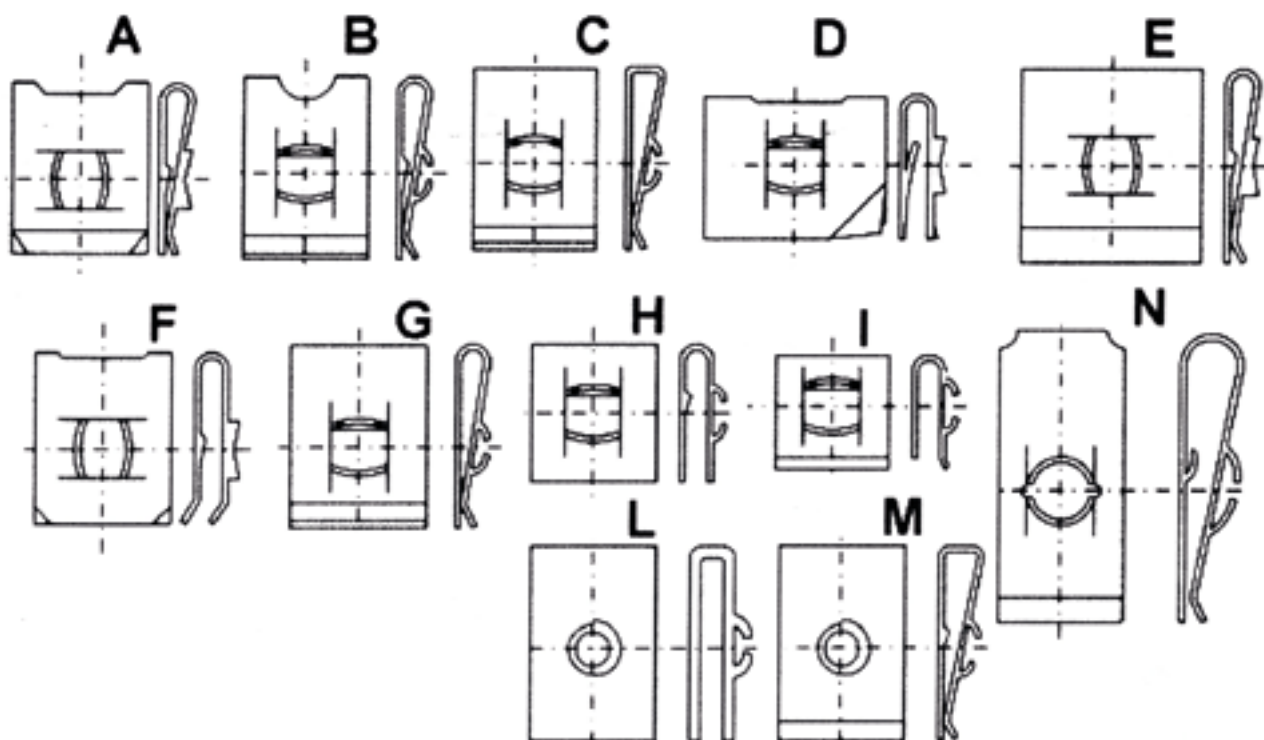
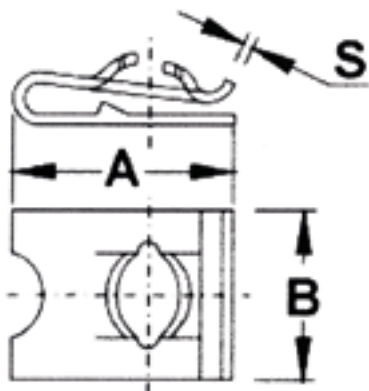
Protezione superficiale su richiesta / Surface on request



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	A	B	C
M6	0,8-4	BUT 616-A	24	14,2	12
	1,2-2,5	BUT 616-B	30	14,5	18
M8	0,8-4	BUT 618-A	26	17	14
	1,5-5,5	BUT 618-B	26	14,5	13



FORME - FORMS



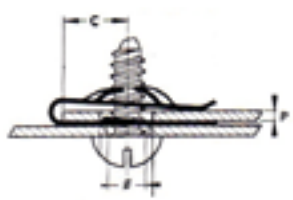


MATERIALI

ACC. C67S EN 10132-4

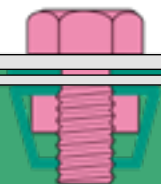
MATERIALS

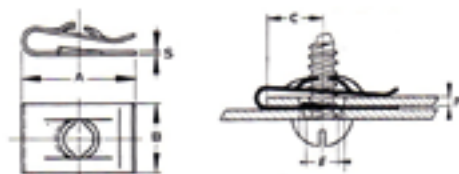
SPRING STEEL C67S EN 10132-4



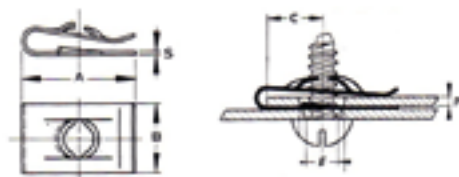
Trattamento su richiesta / Treatment on request

Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions				Forma Form
			A ±0,3	B ±0,3	C ±0,3	S	
2,9	0,3-1,5	U29-031	11	8	4	0,5	B
	1,7	U28-170	10,5	10	4	0,4	I
	1,2-2,5	U29-122	12	11	5,8	0,5	B
	3,5-4	U29-354	10,5	7,5	4	0,5	C
3,5	1,0-2,0	U35-102	15	12	6,5	0,6	A
	2,0-3,0	U35-721	16,5	10	9	0,5	B
	2,5	U35-250	11,2	9	5,7	0,5	B
	0,3-1,5	U35-031	11,2	9	5,7	0,5	B
	0,3-2	U35-319	14,8	12	7,3	0,5	A
	0,3-2	U35-320	16	11	7,5	0,6	B
	0,5-1,5	U35-032	15	12	8	0,5	B
	0,5-1,8	U35-061	16	11	8,5	0,5	B
	1,0-2,0	U35-120	12	12	5	0,6	B
	2	U35-200	11,8	9	5,5	0,6	G
	1,5-2,5	U35-132	15	12	6,5	0,6	A
	1,5-2,5	U35-172	15	9	7	0,5	B
	1,8-2,8	U35-503	11,8	9	5,5	0,6	B
	2,5-3,5	U35-253	16,5	10	8	0,6	G
3,9	0,7-1,0	U39-071	10,5	9	6,5	0,6	G
	1-1,5	U39-115	12	9	6	0,6	G

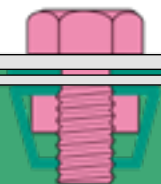




Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions				Forma Form
			A ±0,3	B ±0,3	C ±0,3	S	
4,2	0,3-1,5	U42-031	11,2	9	6	0,5	B
	0,3-1,5	U42-032	15	12	8	0,5	A
	0,3-2	U42-061	16	11	8,4	0,5	B
	0,6-2	U42-102	15	12	7	0,6	B
	0,3-2,2	U42-322	20	12	5,5	0,7	B
	0,3-1,5	U42-325	24,3	11	16	0,6	B
	0,3-2	U42-116	16	11	7,9	0,6	B
	0,6-1,4	U42-722	16	12	8,5	0,6	B
	1,0-2,0	U42-125	16,5	12	7	0,7	G/M
	1,0-2,0	U42-152	16	11	7,8	0,6	B
	1,5-2	U42-162	17,5	11	7	0,6	B
	1,8	U42-180	10,5	9	4,5	0,6	H
	1,8-3	U42-183	16,5	10	8,2	0,6	G
	2,0-3,0	U42-230	17	11	7	0,6	B
	2,5-3	U42-203	13	11	6,5	0,5	G
	2,5-3	U42-503	11,8	9	6,2	0,6	H
	2,5-3,2	U42-532	15,5	12	7	0,6	G
	2,5-3,2	U42-530	16	10	8,5	0,6	G
	2,5-3,5	U42-253	16,5	10	8	0,6	G
	2,5-3,8	U42-725	20,5	12	8	0,6	B
	2,5-4	U42-400	23,5	11	15	0,7	B
	3	U42-300	12	9	5,5	0,6	G
	3,6-4,2	U42-536	13,6	9	6	0,6	C
	4	U42-342	16	11	8,4	0,6	B
	4,0-6,0	U42-460	21	10	9	0,6	C



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions				Forma Form
			A ±0,3	B ±0,3	C ±0,3	S	
4,8	0,3-1,5	U48-031	17	16	8,5	0,5	A
	0,3-2	U48-032	15	12	7,8	0,7	A
	0,3-2,0	U48-382	19,5	12	8,2	0,7	G
	0,3-2,8	U48-328	29,5	12	21	0,6	B
	1,3-1,5	U48-115	15	12	7,5	0,7	A
	1-2,2	U48-122	12,5	16	4,5	0,7	D
	1-3,0	U48-135	17,8	11	8,2	0,5	B
	2	U48-200	10,5	9	4,5	0,5	H
	2,5-3,2	U48-253	16	12	7	0,7	G
	2,5-3,8	U48-238	21	12	9	0,8	B
	2,8-3,8	U48-283	15,5	12	7	0,7	E
	3,5	U48-350	16,5	16	9	0,5	A
	3,6	U48-360	17,2	11	9	0,7	L
5,5	0,8-1,5	U55-815	15	16	8	0,8	A
	0,3-3,2	U55-033	26	15	11,5	0,8	B
	1,6-2,1	U55-162	16	16	8	0,6	A
6,3	0,3-1,5	U63-519	16,5	16	7,5	0,5	A
	1,5-2,5	U63-517	25,4	14	11,5	0,5	C
	5,5	U63-518	27	16	13	0,6	C





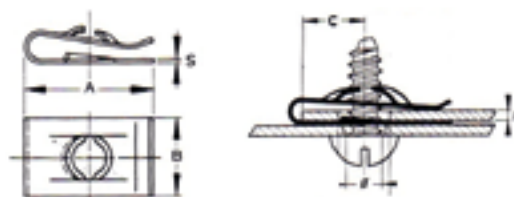
MATERIALI

ACC. C67S EN 10132-4

MATERIALS

SPRING STEEL C67S EN 10132-4

Trattamento su richiesta / Treatment on request



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions				Forma Form
			A ±0,3	B ±0,3	C ±0,3	S	
M3	0,8-1,6	U3-503	12	8	6	0,3	C
M4	0,3-1,5	U4-315	16	12	8,5	0,4	A
	0,6-2,5	U4-601	16	10	7	0,4	C
	1-2,0	U4-501	18	10	8,5	0,4	C
	3,0-4,0	U4-520	17,5	10	7	0,4	C
M5	0,6-1,1	U5-2212-1	15	12	6,5	0,5	N
	0,6-1,4	U5-521-1	21	12	9,5	0,5	B
	1,2-1,8	U5-2212-2	15	12	6,5	0,5	N
	1,5-2,6	U5-212-2	21	12	9	0,5	B
	1,5-2,6	U5-509-2	24	12	12	0,5	B
	1,9-2,2	U5-2212-3	15	12	6	0,5	N
	1,0-3,0	U5-253	15,7	12	6	0,4	N
	2,3-3	U5-2212-4	15	12	5,5	0,5	G
M6	0,3-1,5	U6-2219-1	16,5	16	7,5	0,5	A
	1-1,8	U6-2219-2	16,5	16	8	0,5	A
	3,3-4,6	U6-516	24,5	14	9	0,5	C
	5,5	U6-518	27	16	13	0,6	C

J TYPE NUTS FOR SELF TAPPING SCREWS

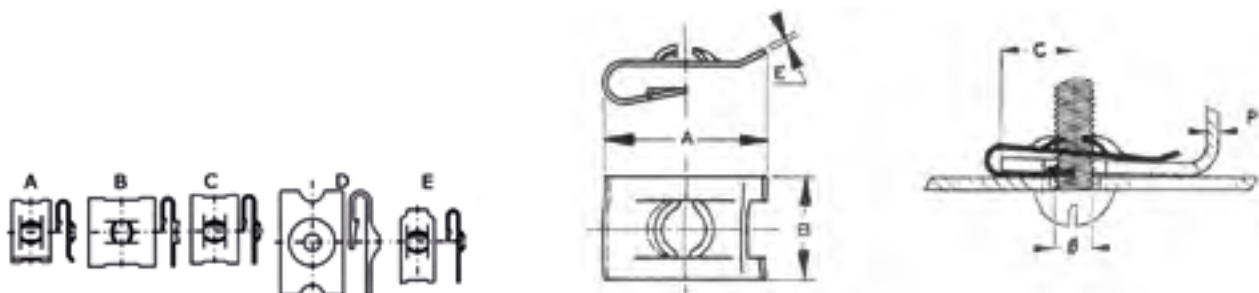
MATERIALE

ACC C 67S EN 10132-4

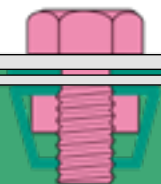
MATERIALS

SPRING STEEL C67S EN 10132-4

Trattamento Superficiale su richiesta / Treatment on request



Ø Diametro Vite Screw Diameter	P Spessore Lamiera Sheet Thickness	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions				Forma Form
			A	B	C	E	
3,5	0,6-1,0	SU36 - 061	16,5	11	8,4	0,6	C
	1,6-2,0	SU36 - 162	16,5	11	8,4	0,6	C
	0,8-1,5	SU36 - 081	17	8	8,9	0,6	E
	1,2-1,6	SU36 - 116	14,5	9	7,4	0,6	A
4,2	1,0-1,4	SU42 - 114	16	11	8,4	0,6	C
	1,4-1,8	SU42 - 118	16	11	8,4	0,6	C
	1,4-2,0	SU42 - 142	19	12	8,4	0,7	C
4,8	0,9-1,1	SU48 - 911	20	12	8,8	0,7	C
	1,0-2,0	SU48 - 115	20	12	8,8	0,7	C
	1,2-1,6	SU48 - 116	24,5	15	11,7	0,8	D
	0,7-1,2	SU48 - 071	16	15,5	8,2	0,8	B
5,5	1,4-2,2	SU55 - 142	25	15,5	14,5	0,8	A
6,3	1,4-2,2	SU63 - 122	25	15,5	14,5	0,8	E



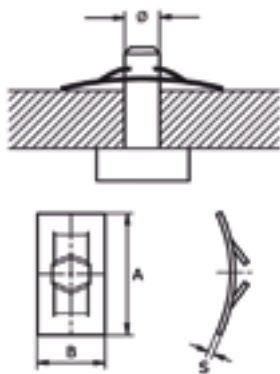
MATERIALI

ACC C 67S EN 10132-4

MATERIALS

CARBON STEEL ZINC WHITE

Trattamento Superficiale su richiesta / Treatment on request



Ø Diametro Vite Screw Diameter	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions		
		A	B	S
2	PL - 2128	11	7	0,3
	PL - 2158	15	8	0,4
2,3	PL - 2315	15	8	0,4
2,5	PL - 2512	12,5	8	0,4
3	PL - 3138	13	8	0,4
	PL - 3158	15	8	0,4
3,5	PL - 3515	15	8	0,4
	PL - 3520	20	13	0,4
3,8	PL - 3817	17,5	10	0,5
4	PL - 4120	20	10	0,4
	PL - 4159	15	9,5	0,4
	PL - 4181	18	10	0,4
4,5	PL - 4518	18	10	0,4
4,75	PL - 4571	18	10	0,4
5	PL - 5181	18	11	0,4
	PL - 5182	18	12	0,4
5,5	PL - 5518	18	12	0,4
6	PL - 6182	18	12	0,4
8	PL - 8221	22	15	0,4
10	PL - 1025	25	16	0,4

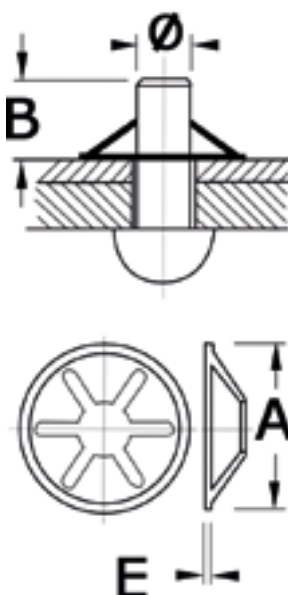
MATERIALI

ACC C 67S EN 10132-4

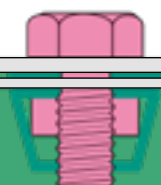
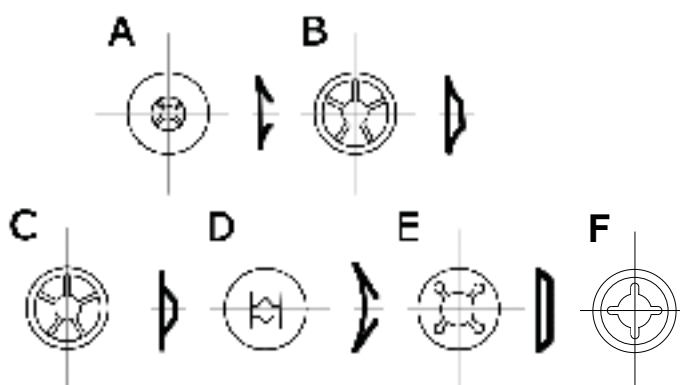
MATERIALS

SPRING STEEL C67S EN 10132-4

Trattamento Superficiale su richiesta / Treatment on request



θ Diametro Vite Screw Diameter	Riferimento Reference	$A \pm 0,2$	$B \pm 0,2$	E	Forma Form
1,5	PL-15	6,5	2,5	0,2	A
3	PL-30/10	10,5	3	0,3	B
3,5	PL-35	10,5	4	0,3	B
4	PL-40	12	4	0,3	F
4,8	PL-48	19	5	0,3	D
5	PL - 50	14,5	5	0,3	E
	PL - 5384	16	1,7	0,35	D
6	PL-60	16	5,5	0,4	C





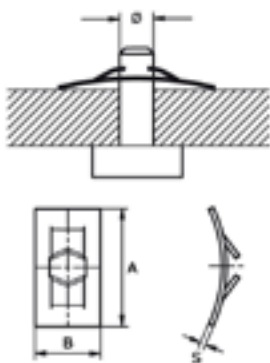
MATERIALI

ACC C 67S EN 10132-4

MATERIALS

SPRING STEEL C67S EN 10132-4

Trattamento superficiale su richiesta / Treatment on request



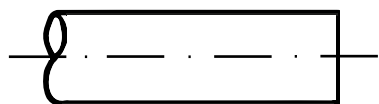
Ø Diametro Vite Screw Diameter	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions		
		A	B	S
2,9	V 29 - 11	11	8	0,5
	V 29 - 15	15	9,5	0,5
3,5	V 35 - 18	18	12	0,7
	V 35 - 13	13	9	0,6
	V 35 - 15	15	9,5	0,5
3,9	V 39 - 15	15	9,5	0,6
4,2	V 42 - 18	18	12	0,7
	V 42 - 15	15	9,5	0,6
	V 42 - 22	22,5	13	0,7
4,8	V 48 - 17	17	10,5	0,7
5,5	V 55 - 17	18	12	0,8



A - TOLLERANZE DEI PERNI

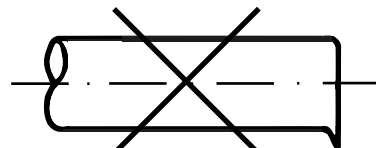
I fissatori a corona sono adatti per perni con tolleranze sul $\varnothing$ nominale $+0 -0,10$.

Per una buona tenuta il perno non deve presentare bave dovute alla troncatura; una bava eccessiva piegherebbe le alette oltre il limite di elasticità venendo a mancare il bloccaggio.



SI

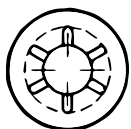
$\varnothing$ nom. $+0$
 $-0,10$



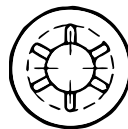
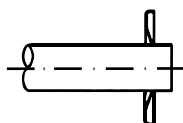
NO

B- MONTAGGIO

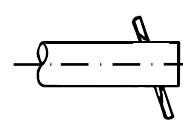
Il montaggio deve essere effettuato con la rondella il più possibile perpendicolare al perno centrata in modo che le alette si flettano tutte in modo uguale. Per un migliore inserimento è necessario che il perno abbia gli angoli smussati.



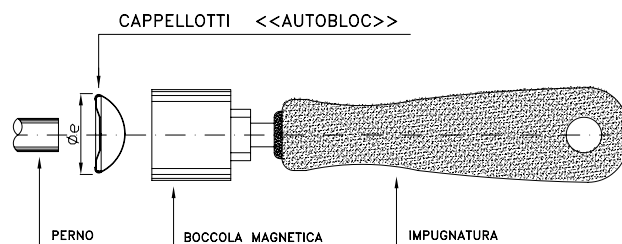
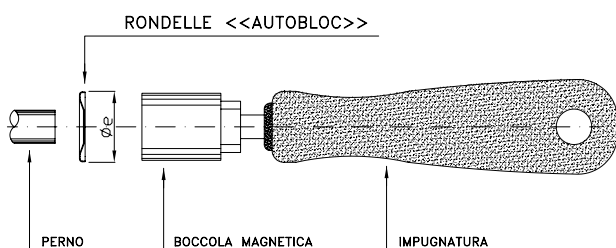
Montaggio
corretto



Montaggio
errato



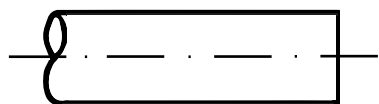
BOCCOLE MAGNETICHE ED IMPUGNATURE PER IL MONTAGGIO DI RONDELLE E CAPPELLOTTI



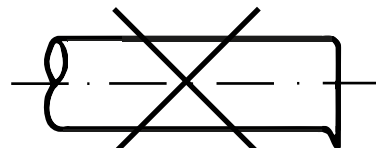
A - SHAFT TOLERANCE

The tolerance of shaft are = +0 -0,10.

To avoid wing's breakages the shaft shouldn't have defects.



$\varnothing \text{ nom. } \begin{matrix} +0 \\ -0,10 \end{matrix}$



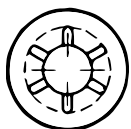
YES

NO

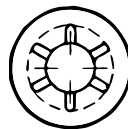
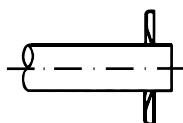
B - ASSEMBLY

In order to allow a correct assembly it is necessary to:

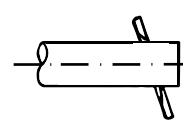
- smooth any rough edges of the shaft;
- put the push on fix as perpendicular and centered as possible to the shaft.



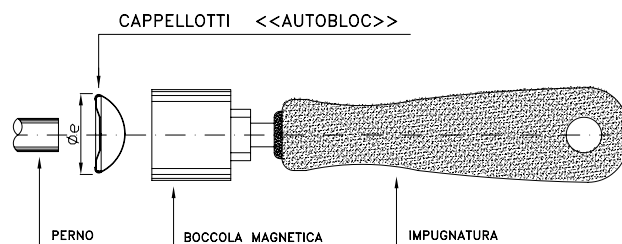
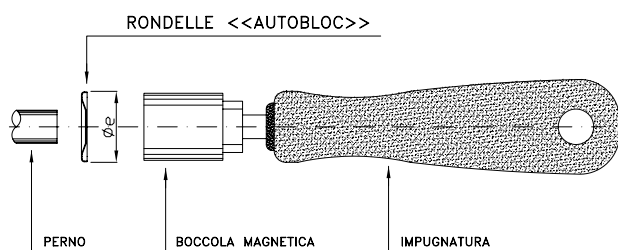
Correct
assembly



Incorrect
assembly



ASSEMBLY TOOLS



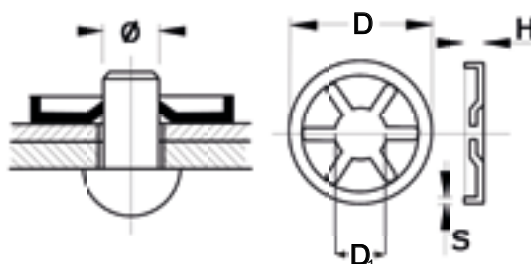


MATERIALI

ACC C 67 EN 10132 -4 O ACC INOX EN 10088-2

MATERIALS

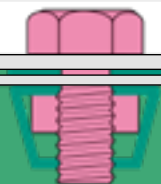
SPRING STEEL C67S EN 10132-4 OR STAINLESS STEEL EN 10088-2

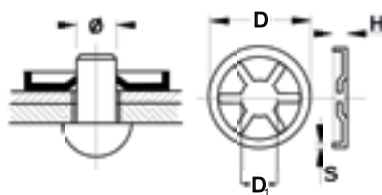


* FORNIBILE ANCHE IN INOX

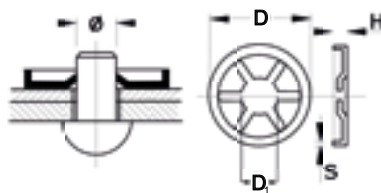
* AVAILABLE STAINLESS STEEL ON REQUEST

Ø Diametro Perno Plain stud	D1	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions			Intagli Notches
			H	D	S	
2	1,5 - 1,65	AC-209*	1,3	9	0,2	4
	1,5 - 1,65	AC-210	1,4	11	0,2	4
2,5	2 - 2,15	AC-259	1,3	9	0,2	4
	2 - 2,15	AC-251	1,4	11	0,2	4
3	2,5 - 2,65	AC-309*	1,3	9	0,2	4
	2,5 - 2,65	AC-319*	1,4	11	0,2	4
	2,5 - 2,66	AC-320	1,9	20	0,2	4
4	3,5 - 3,65	AC-410*	1,4	11	0,2	5
	3,5 - 3,66	AC-415	1,6	15	0,2	4
5	4,5 - 4,65	AC-510*	1,4	10,9	0,2	6
	4,5 - 4,65	AC-515*	1,6	15	0,2	4
	4,5 - 4,65	AC-518	1,9	18	0,2	4
	4,5 - 4,65	AC-520	1,9	20	0,2	4
6	5,5 - 5,65	AC-615*	1,6	15	0,25	6
	5,5 - 5,65	AC-620	1,9	18	0,3	4

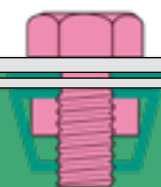




Ø Diametro Perno Plain stud	D1	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions			Intagli Notchs
			H	D	S	
6,5	6 - 6,15	AC-651	1,6	15	0,25	6
7	6,5 - 6,65	AC-715*	1,6	15	0,25	6
8	7,5 - 7,65	AC-815*	1,6	15	0,25	6
	7,5 - 7,65	AC-818	1,9	18	0,3	4
	7,5 - 7,65	AC-820*	1,9	20	0,35	6
9	8,5 - 8,64	AC-915	1,6	15	0,3	6
	8,5 - 8,65	AC-918*	2	18	0,3	6
9,5	9 - 9,15	AC-951*	2	18	0,3	6
10	9,5 - 9,65	AC-1018*	2	18	0,3	6
	9,5 - 9,66	AC-1020	1,9	20	0,35	6
	9,5 - 9,67	AC-1026	2	26	0,4	6
11	10,5-10,65	AC-1118*	2	18	0,3	6
12	11,3-11,65	AC-1220*	2	20	0,35	6
	11,3-11,65	AC-1225*	2	26	0,4	6
13	12,5-12,65	AC-1325*	3	25	0,4	6
14	13,5-13,65	AC-1425*	2	26	0,4	6
15	14,5-14,65	AC-1525*	2	26	0,4	6
	14,5-14,65	AC-1528*	2,8	28	0,4	6
16	15,5-15,65	AC-1625*	2	26	0,4	6
	15,5-15,65	AC-1628*	2,8	28	0,4	6
17	16,5-16,65	AC-1728*	2,8	28	0,4	6
18	17,3-17,45	AC-1825	2	26	0,4	6
	17,3-17,45	AC-1828*	2,6	28	0,4	6
	17,3-17,45	AC-1836*	2,5	35	0,4	8



Ø Diametro Perno Plain stud	D1	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions			Intagli Notchs
			H	D	S	
19	18,3-18,45	AC-1936	3	36,2	0,4	8
20	19,3-19,45	AC-2036*	2,5	35	0,4	10
21	20,3 - 20,45	AC-2136	3	36,2	0,4	8
22	21,3 - 21,45	AC-2236*	3	36,2	0,4	8
24	23,3 - 23,45	AC-2441	3,3	41	0,5	8
25	24,3 - 24,45	AC-2541	3	40	0,4	10



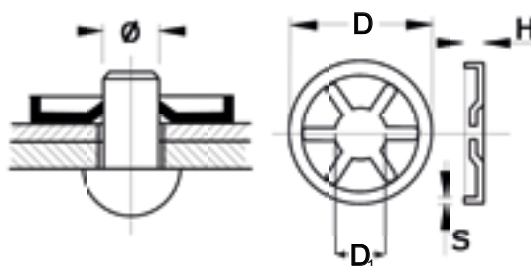


MATERIALI

ACC C 67 EN 10132-4
ZINCATE BIANCHE

MATERIALS

SPRING STEEL C67S EN 10132-4
ZINC PLATED



Ø Diametro Perno Plain stud	D1	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions			Intagli Notchs
			H	D	S	
4	3,5 - 3,65	AC-410RB	1,4	11	0,25	4
5	4,5 - 4,65	AC-510RB	1,4	11	0,25	4
6	5,5 - 5,65	AC-615RB	1,6	15	0,3	4
7	6,5 - 6,65	AC-715RB	1,6	15	0,3	4
8	7,5 - 7,65	AC-815RB	1,6	15	0,3	4
9	8,5 - 8,65	AC-915RB	1,9	19	0,3	4
10	9,5 - 9,65	AC-1018RB	1,9	19	0,3	4
11	10,5 - 10,65	AC-1118RB	1,9	19	0,3	4



MATERIALI

Piastrina: ACC C67S EN 10132-4

Su richiesta zincata bianca

Copriperno: ACC NICHELATO LUCIDO

Verniciato grigio o nero

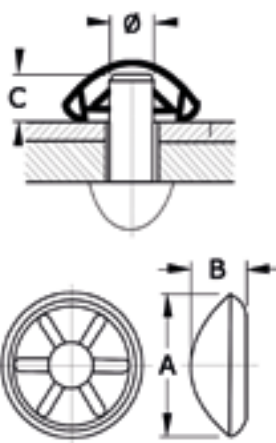
MATERIALS

Retainer: SPRING STEEL C67S EN 10132-4 Black

Treatment on request

Cover: STEEL NICKEL PLATED BRIGHT

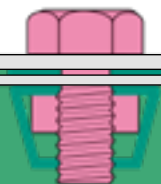
Black varnished or grey

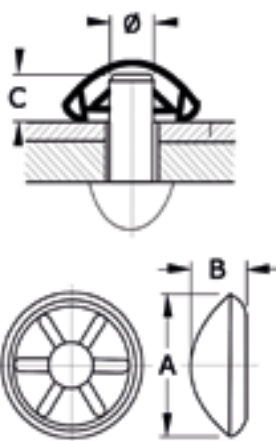


FORME/FORM

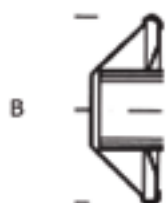


Ø Diametro Perno Stud Diameter	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions			Forma Form
		A	B	C	
2	CP-210	12	4,5	3	A
2,5	CP-251	12	4,5	3	A
3	CP-309	12	4,5	3	A
	CP-322	22	7,5	4,5	B
4	CP-410	12	4,5	3	A
	CP-416	16	4,5	3	A
5	CP-510	12	4,5	3	A
	CP-515	16	4,5	4	A
	CP-519	19	6,5	4,5	A
	CP-522	22	7,5	4,5	B
6	CP-615	16	5,5	4	A
6,5	CP-651	16	5,5	4	A
7	CP-715	16	5,5	4	A
8	CP-815	16	5,5	4	A
	CP-822	22	7,5	4,5	B
	CP-828	28	9,5	6	A/B
9	CP-918	19	6,5	4,5	A
9,5	CP-951	19	7	4,5	A
10	CP-1018	19	6,5	4,5	A
	CP 1022	22	7,5	4,5	B





FORME/Form



Ø Diametro Perno Stud Diameter	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions			Forma Form
		A	B	C	
11	CP-1118	19	6,5	4,5	A
12	CP-1220	22	7,5	4,5	B
	CP-1225	28	9,5	6	A/B
13	CP-1325	27	9,5	6	A
14	CP-1425	28	9,5	6	A/B
15	CP-1525	28	9,5	5	A/B
	CP-1528	30	10	6	A
16	CP-1625	28	9,5	5	A/B
	CP-1628	30	10	6	A
17	CP-1728	30	10	6	A
18	CP-1825	28	9,5	5	A/B
	CP-1828	30	10	6	A
	CP-1836	36	10,5	6	A
20	CP-2036	36	1,5	6	A
22	CP-2236	38,5	10	6	A
25	CP-2541	43	12,8	7	A



MATERIALI

Piastrina: ACC C67S EN 10132-4

Copriperno: ACC INOX EN 10088-2 o

Piastrina: ACC INOX EN 10088-2

Copriperno: ACC INOX EN 10088-2

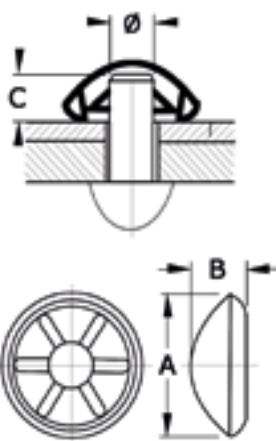
MATERIALS

Retainer: ING STEEL C67S EN 10132-4

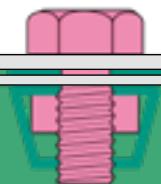
Cover: STAINLESS STEEL EN 10088-2 Or

Retainer: STAINLESS STEEL EN 10088-2

Cover: STAINLESS STEEL EN 10088-2



Ø Diametro Perno Stud Diameter	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions	
		A	B
2	CP-209X	10	3,8
2	CP-210X	12	4,5
2,5	CP-257X	7,5	3
3	CP-309X	10	3,8
	CP-319X	12	4,5
4	CP-410X	12	4,5
	CP-415X	16	6
5	CP-510X	12	4,5
	CP-515X	16	6
6	CP-615X	16	6
7	CP-715X	16	6
8	CP-815X	16	6
	CP-818X	19	6,5
	CP-820X	22	7
9	CP-918X	19	6,5
	CP-920X	22	7
9,5	CP-951X	19	6,5
10	CP-1018X	19	6,5
	CP-1020X	22	7

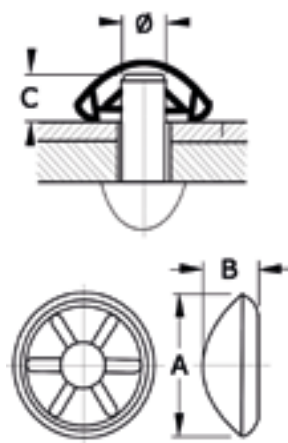


PIASTRINE A CORONA CON CAPPuccio

PUSH ON FIXES FOR PLAIN STUDS WITH COVERS



Ø Diametro Perno Stud Diameter	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions	
		A	B
11	CP-1120X	22	7
12	CP-1220X	22	7
14	CP-1420X	22	7



PIASTRINE A CORONA CON COPRIPERNI PER FISSAGGIO PERNI LISCI SERIE ROBUSTA

PUSH ON FIXES FOR PLAIN STUDS WITH COVER 4 WINGS



MATERIALI

Piastrina: ACC C67S EN 10132-4

Su richiesta zincata bianca

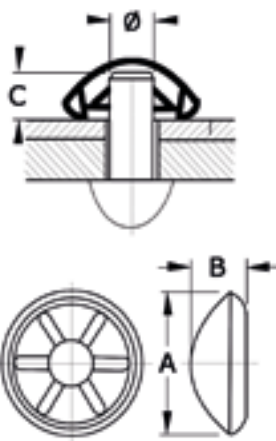
Copriperno: ACC NICHELATO LUCIDO

Verniciato grigio o nero

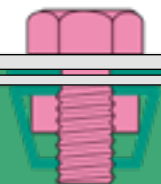
MATERIALS

Retainer: SPRING STEEL C67S EN 10132-4 - Treatment on request

Cover: STEEL NICKEL PLATED BRIGHT - Black varnished or grey



Ø Diametro Perno Stud Diameter	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions	
		A	B
4	CP-410R	12	4,5
5	CP-510R	12	4,5
6	CP-615R	16	5,5
7	CP-715R	16	5,5
8	CP-815R	16	5,5
9	CP-918R	19	6,5
10	CP-1018R	19	6,5



MOLLETTE

CLIPS



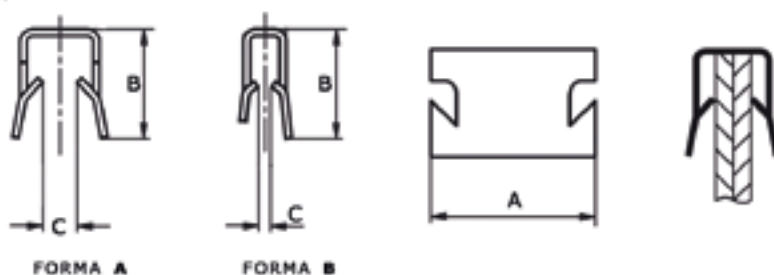


MATERIALI

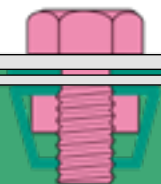
ACC C67S EN 10132-4

MATERIALS

SPRING STEEL C67S EN 10132-4



Riferimento Reference	Spessore pannello Panel Thickness	A	B	C	Forma Form
MB 0301	1,2-2,2	13	8,5	3,3	A
MB 0313	1,7-2,9	13	8	4,2	A
MB 0314	3,0-3,9	13	9	5	A
MB 0315	1,3-2,3	13	7	3,4	A
MB 0316	1,9-2,9	13	8,4	4,2	A
MB 0317	1,7-3,0	13	13	4,2	A
MB 0320	1,3-2,4	13	8,5	3,4	B



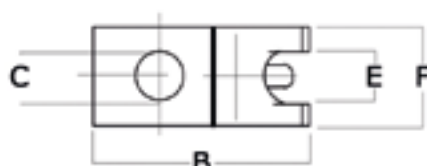
CABLE CLIPS

MATERIALI

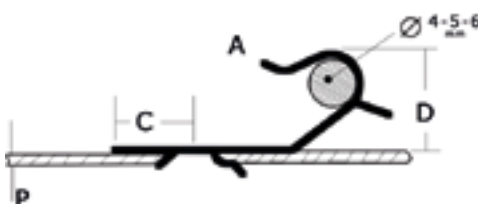
ACC C67S EN 10132-4

MATERIALS

SPRING STEEL C67S EN 10132-4



Riferimento Reference	Spessore pannello Panel Thickness	A	B	C	D	E	F
CT - 342	0,8 - 1,2	0,4	27	5	10	6	12



Riferimento Reference	Spessore pannello Panel Thickness	A	B	C	D	E	F	Forma Sheet Hole
CT - 371	0,8-1,2	0,4	27	8	10,3	6	12	7

RETAINING CLIPS

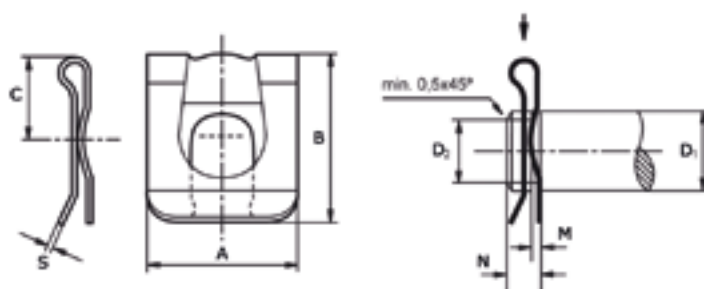
MATERIALI

ACC PER MOLLE HRC 45+50 FOSFATATA

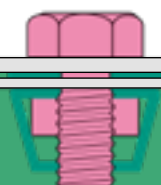
MATERIALS

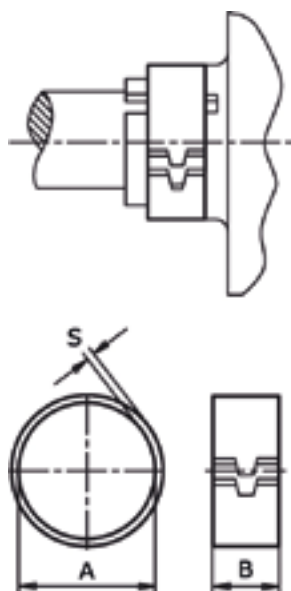
SPRING STEEL HRC 45+50

Trattamento superficiale su richiesta : Zincatura Bianca / Zinc plated on request



Riferimento Reference	A	B	C	S	D1h11	D2h11	M	N
FAM 4	7	8,5	4	0,3	4	3,2	0,64	2
FAM 5	9	10,7	5	0,4	5	4	0,74	2,5
FAM 6	11	14,1	6	0,4	6	5	0,74	3
FAM 8	14	17,5	8	0,5	8	6	0,94	3,5
FAM 10	18	22,1	10	0,5	10	8	1,05	4,5
FAM 12	22	26	12	0,5	12	9	1,15	5
FAM 14	25	30	13,5	0,6	14	10	1,25	5,5
FAM 16	28	34,5	16	0,6	16	12	1,35	6





MATERIALI

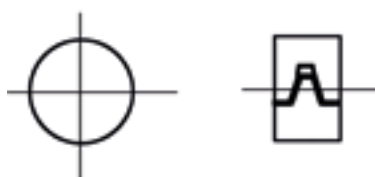
ACCIAIO PER MOLLE C67S

MATERIALS

SPRING STEEL C67S

Riferimento Reference	Spessore pannello Panel Thickness	A	B	S	Forma Form
6,3-6,5	MP-665	6,15	4	0,45	A
7,1-7,3	MP-771	6,55	6	0,35	A
7,1-7,3	MP-772	6,55	6	0,5	A
7,9-8,1	MP-791	7,3	6	0,6	A
7,9-8,1	MP-792	7,55	6	0,35	A
7,9-8,1	MP-793	7,65	6	0,45	A
8,7-8,9	MP-871	7,75	6	0,45	A
8,7-8,9	MP-872	8	6	0,35	A
9,0-9,2	MP-902	8,5	6	0,5	A
9,5-9,7	MP-951	9	4	0,7	B
9,5-9,7	MP-952	9,1	6	0,6	A
9,5-9,7	MP-953	9,1	6	0,7	A
10,2-10,4	MP-104	9,65	6	0,6	A
12,7-12,9	MP-129	11,65	6	0,7	A
12,7-12,9	MP-130	11,7	6	0,6	A
14,1-14,4	MP-144	12,6	6	0,6	A

Forma A



Forma B



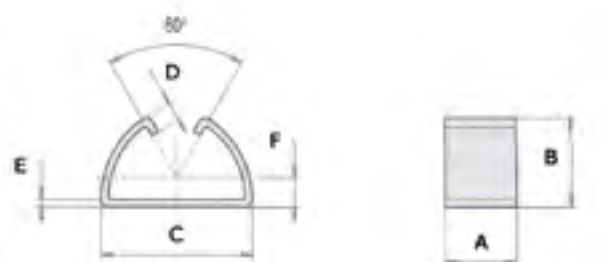


MATERIALI

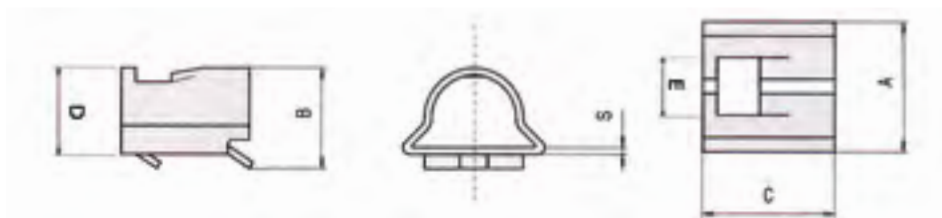
ACCIAIO PER MOLLE C67S

MATERIALS

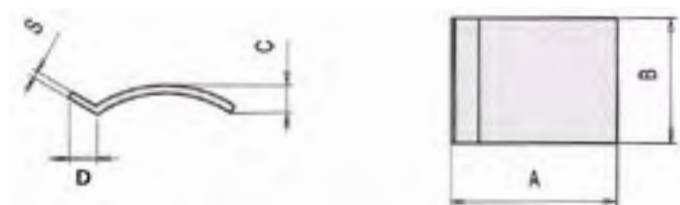
SPRING STEEL C67S



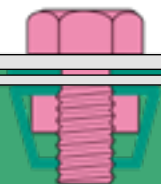
Riferimento Reference	A	B	C	D	E	F
MP 14	5	7,5	14	2,5	0,6	3
MP 20	9,5	11,6	14	2,5	0,6	3



Riferimento Reference	A	B	C	D	E	S
MP 95	99	6,3	9,6	5,5	5,3	1



Riferimento Reference	A	B	C	D	S
MP 12	12	8	1,7	1,4	0,4



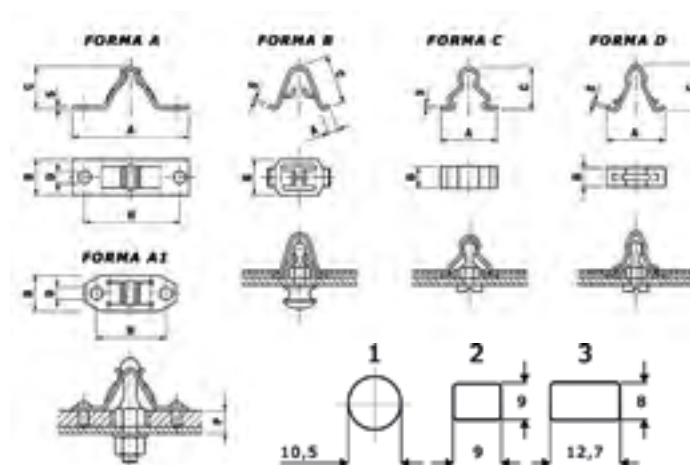


MATERIALI

ACC C67S EN 10132-4

MATERIALS

SPRING STEEL C67S EN 10132-4



Riferimento Reference	Spessore pannello Panel Thickness	Dimensioni - Dimensions						Foro Lamiera Sheet Hole	Forma Form
		A	B	C	D ± 0,5	H ± 0,5	S		
MS - 1657	0,7 - 4,0	50,5	17	15,9	3,25	37	0,5	-	A
MS - 1682	0,5 - 1,0	26	11	7		19	0,5	-	A1
MS - 1658	0,7 - 4,0	50	17	16	4	37	0,6	-	A
MS - 2108-14 04	0,9 - 1,2	5	14	18,15	-	-	0,45	3	B
MS - 2108-16-05	0,8 - 1,8	5	16	18,15	-	-	0,5	3	B
MS - 4434-1	0,5- 0,8	17,5	6	13,6	-	-	0,4	1/2	C
MS - 4434-2	0,9 - 1,2	17	6	13,8	-	-	0,4	1/2	C
MS - 4434-3	1,3 - 1,6	17	6	14,2	-	-	0,4	1/2	C
MS - 4434-4	1,7 - 2,0	17	6	14,6	-	-	0,4	1/2	C
MS- 4434-5	2,9 - 3,2	17	6	15,8	-	-	0,4	1/2	C
MS- 4434-6	4,1 - 4,4	17	6	17	-	-	0,4	1/2	C
MS - 341	0,8 - 1,0	24	7,6	16,2	-	-	0,5	12X8	D



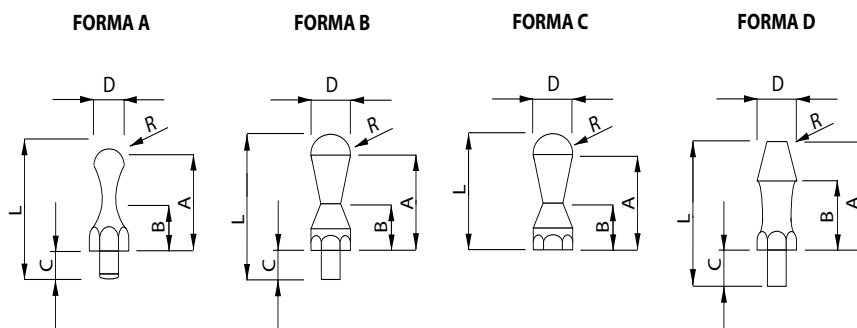
MATERIALI

ACCIAIO ZINCATO BIANCO

MATERIALS

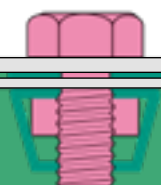
STEEL ZINC PLATED

Si realizzano perni a disegno / Production stud on drawing



Riferimento Reference	Filettoo Thread	Dimensioni - Dimensions						Forma Form
		A ± 0,3	B ± 0,3	C ± 0,3	D ± 0,3	R	L ± 0,3	
PFM3A	M3	11	7,5	9	5,4	2,7	21	A
PFM4A	M4	13	8,5	9	5,3	2,7	24	A
PFM4B	M4	9	6,3	8	5,3	2,7	19	A
PFM4C	M4	12,5	10	7,2	5	5	23	D
PFMI4	M4	21	12,8	/	9	4,4	24	C
PFM5A	M5	22	12,7	10	9	4,4	35	B
PFM5B	M5	13	10	9	5,3	2,7	24	A
PFM5C	M5	12,5	10	7,2	5	5	23	D
PFMI5	M5	21	12,7	/	9	4,4	24	C
PFM6A	M6	22	12,8	10	8,4	4,4	35	B
PFM6B	M6	13	9	12	5,4	2,7	27	A

Combinazioni degli elementi Combination	Prodotti Products
MOLLA - SPRING	PERNO - STUD
MS 1657/MS 1658	PFM5A/PFMI5/PFMI4
MS 1682	PFM4B
MS 2108-04/ MS 2108-05	PFM3A/PFM4A/PFM5B
MS 4434	PFM6B/PFM4A/PFM5B
MS 341	PFM4A/PFM5B/PFM4C/PFM5C



FASTENERS



WELD NUTS TYPE T

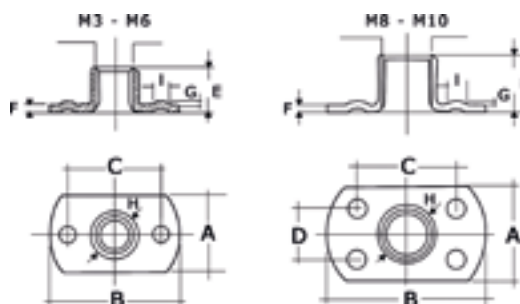
MATERIALI

ACCIAIO CL 6

MATERIALS

STEEL CL6

Zincatura su richiesta / Zinc plating on request



Ø Diametro Vite Screw Diameter	Riferimento Reference	Dimensioni - Dimensions								
		A	B	C	D	E	F	G	H	I
M3	DCS - M3	9	17	12		6	0,9	0,7	4,5	2,5
M4	DCS - M4	9	17	12		6	0,9	0,7	5,1	2,5
M5	DCS - M5	11	19	14		8	1,2	1,1	6,3	2,7
M6	DCS - M6	11	19	14		8	1,2	1,1	7,3	2,7
M8	DCS - M8	18	26	16	10	11	2	1,3	10,2	3,5
M10	DCS - M10	18	26	16	10	12	2	1,3	12	3,5



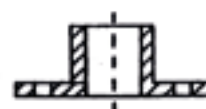
bugne esterne
external bulges



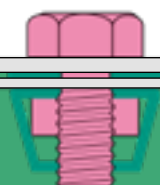
bugne interne
internal bulges



senza bugne
without bulges



con fori
with holes



DADI PER LEGNO

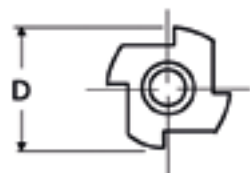
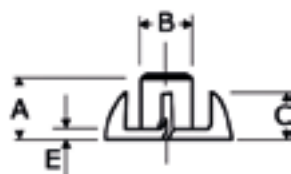
T NUTS FOR WOOD

MATERIALI

ACCIAIO CL 6

MATERIALS

STEEL CL6



Zincatura su richiesta / Zinc plating on request

Ø Diametro Vite Screw Diameter	Riferimen- to Reference	Dimensioni - Dimensions				
		A	B	C	D	E
M3	DL - 103	5	4,2	3,5	13	0,8
M4	DL - 104 - A	6	5	4,5	15	0,9
	DL - 104 - B	8	4,9	4,5	15	0,9
M5	DL - 105 - B	7	6,2	5,3	17	1
	DL - 105 - C	8	6,3	5,3	17	1
	DL - 105 - D	9	6,3	5,3	17	1
	DL - 105 - E	10	6,2	5,3	17	1
	DL - 105 - F	11	6,1	5,3	17	1
	DL - 105 - G	12	6,1	5,3	17	1
M6	DL - 106 - A	9	7,5	6,7	19	1,2
	DL - 106 - B	12	7,5	6,7	19	1,3
	DL - 106 - C	14	7,7	6,7	19	1,3
	DL - 106 - D	15	7,7	6,7	19	1,3
M8	DL - 108 - A	11	9,6	8,3	22	1,5
	DL - 108 - B	13	10	8,3	22	1,6
	DL - 108 - C	15	9,8	8,3	22	1,6
	DL - 108 - D	17	9,6	8,3	22	1,6
M10	DL - 110 - A	12	12	9,2	25	1,8
	DL - 110 - B	13	12	9,2	25	1,8
	DL - 110 - C	16	12	9,8	25	1,8

SOTTOVITI

SCREW SUPPORT - CUP WASHER

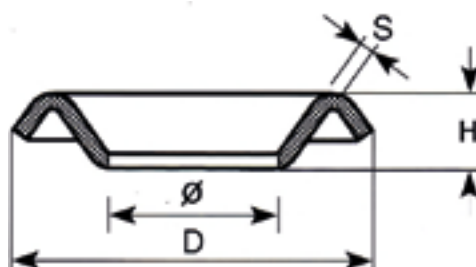


MATERIALI

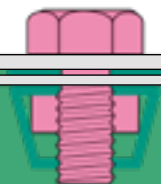
FERRO P03- ALLUMINIO- OTTONE - RAME - ACCIAIO
INOX

MATERIALS

STEEL P03 - ALUMINIUM- BRASS - COPPER - STAINLESS STEEL



Riferimento Reference	Ø Diametro Vite Screw Diameter	Dimensioni - Dimensions		
		D	H	S
SV32	3,3	9	2	0,3
SV37	4	12	2,5	0,3
SV43	5	12	2,5	0,3
SV53	5,7	15	3,3	0,4
SV63	7	18	3,8	0,5



BUSSOLE AUTOFILETTANTI SERIE: INCAS

SELF TAPPING INSERTS
INCAS SERIES



MATERIALI

ACCIAIO TEMPERATO - ACCIAIO INOX - OTTONE

MATERIALS

TEMPERED STEEL - STAINLESS STEEL - BRASS

Dimensioni Dimensions	Filetto e diametro interno Internal diameter	Filetto e diametro esterno External diameter	LUNGHEZZA mm Length mm
M 2,5	2,5 x 0,45	4,5 x 0,5	6
M 3	3 x 0,5	5 x 0,5	6
M 4	4 x 0,7	6,5 x 0,75	8
M 5	5 x 0,8	8 x 1	10
M 6A	6 x 1	9 x 1	12
M 6	6 x 1	10 x 1,5	14
M 8	8 x 1,25	12 x 1,5	15
M 10	10 x 1,5	14 x 1,5	18
M 12	12 x 1,75	16 x 1,5	22
M 14	14 x 2	18 x 1,5	24
M 16	16 x 2	20 x 1,5	22
M 18	18 x 2,5	22 x 1,5	24
M 20	20 x 2,5	26 x 1,5	27
M 22	22 x 2,5	26 x 1,5	30
M 24	24 x 3	30 x 1,5	30
M 27	27 x 3	34 x 1,5	30
M 30	30 x 3,5	36 x 1,5	40

BUSSOLE AUTOFILETTANTI SERIE: INFOR

SELF TAPPING INSERTS
INFOR SERIES



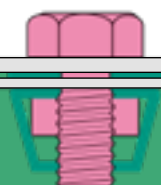
MATERIALI

ACCIAIO TEMPERATO EN 10277-3
ACCIAIO INOX EN 10088-3

MATERIALS

TEMPERED STEEL EN 10277-3
STAINLESS STEEL EN 10088-3

Dimensioni Dimensions	Filetto e diametro interno Internal diameter	Filetto e diametro esterno External diameter	LUNGHEZZA mm Length mm	
			A	B
M 4	4 x 0,7	6,5 x 0,8	6	8
M 5	5 x 0,8	8 x 1	7	10
M 6	6 x 1	10 x 1,25	8	12
M 8	8 x 1,25	12 x 1,5	9	14
M 10	10 x 1,5	14 x 1,5	10	18
M 12	12 x 1,75	16 x 1,75	12	22
M 14	14 x 2	18 x 2	14	24
M 10	10 x 1,5	14 x 1,5	18	18
M 12	12 x 1,75	16 x 1,5	22	22
M 14	14 x 2	18 x 1,5	24	24



BUSSOLE AUTOFILETTANTI SERIE: INBEL

*SELF TAPPING INSERTS
INBEL SERIES*



MATERIALI

OTTONE EN 12164

MATERIALS

BRASS EN 12164

Dimensioni Dimensions	Filetto e diametro interno Internal diameter	Filetto e diametro esterno External diameter	LUNGHEZZA mm Length mm
M 3	3 x 0,5	5,5 x 2	6
M 4	4 x 0,7	7 x 2,5	10
M 5	5 x 0,8	9 x 3	12
M 6	6 x 1	10 x 4	14
M 8	8 x 1,25	13 x 4	20
M 10	10 x 1,5	16 x 5	23
M 12	12 x 1,75	19 x 5	26
M 10	10 x 1,5	14 x 1,5	18
M 12	12 x 1,75	16 x 1,5	22

INSERTI ZIGRINATI TESTA RIDOTTA SERIE: TR-G

*SMALL HEAD KNURLED BODY
TR-G SERIES*

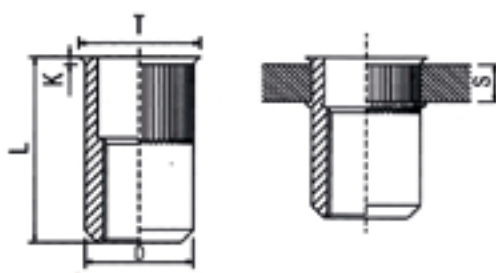


MATERIALI

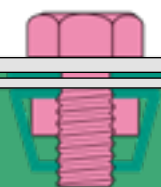
ACCIAIO ZINCATO
ACCIAIO INOX

MATERIALS

STEEL ZINC PLATED
STAINLESS STEEL



Ø Diametro Vite Screw Diameter	Dimensioni - Dimensions				Foro Hole	Spessore lamiera Sheet Thickness
	D	T	K	L		
M3 - C	4,9	6	0,5	9	5	0,5-2,0
M4 - C	5,9	7	0,5	10,5	6	0,5-2,0
M5 - C	6,9	8	0,5	11,5	7	0,5-2,0
M6 - C	8,9	10	0,6	14	9	0,5 - 3,0
M8 - C	10,9	12	0,6	16,5	11	1,0 - 3,5
M10 - C12	11,9	13	0,8	18	12	0,8-3,0
M10 - C13	12,9	14	0,7	17,7	13	1,0 - 3,5
M12 - C16	15,9	17,6	0,75	24,2	16	1,0 - 4,0



INSERTI ZIGRINATI TESTA RIDOTTA CIECHI SERIE: TRC-G

*SMALL HEAD KNURLED BODY CLOSE END
TRC-G SERIES*

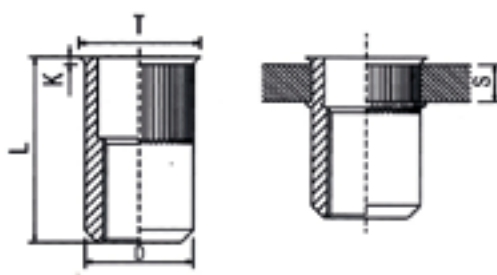


MATERIALI

ACCIAIO ZINCATO
ACCIAIO INOX

MATERIALS

STEEL ZINC PLATED
STAINLESS STEEL



Ø Diametro Vite Screw Diameter	Dimensioni - Dimensions				Foro Hole	Spessore lamiera Sheet Thickness
	D	T	K	L		
M4	5,9	7	0,5	15	6	0,5 - 2,0
M5	6,9	8	0,5	16,5	7	0,5 - 3,0
M6	8,9	10	0,6	20,5	9	0,5 - 3,0
M8	10,9	12	0,6	23	11	1,0 - 3,0
M10	12,9	14,5	0,7	24,5	13	1,0 - 3,0
M12	14,9	16,5	0,85	28	15	2,0 - 4,0

INSERTI ZIGRINATI TESTA TONDA SERIE: TC-G

*KNURLED BODY FLAT HEAD
TC-G SERIES*

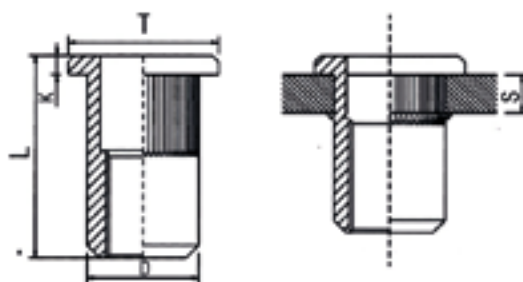


MATERIALI

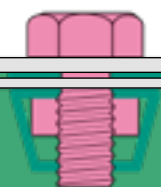
ACCIAIO ZINCATO - ACCIAIO INOX - ALLUMINIO
INOX

MATERIALS

STEEL ZINC PLATED - STAINLESS STEEL - ALLUMINIUM



Ø Diametro Vite Screw Diameter	Dimensioni - Dimensions				Foro Hole	Spessore lamiera Sheet Thickness
	D	T	K	L		
M3 - C	4,9	7,2	0,8	8,5	5	0,5 - 1,5
M4 - C	5,9	8,5	0,8	10,5	6	0,5 - 2,0
M5 - C	6,9	10	1	13	7	0,5 - 2,5
M6 - C	8,9	12,3	1,3	15,5	9	0,5 - 3,0
M8 - C	10,9	15	1,5	18,5	11	1,0 - 3,5
M10 - C 12	11,9	16	1,5	19	12	1,0 - 3,5
M10 - C 13	12,9	16,8	1,6	17	13	1,0 - 2,5
M12 - C 16	15,9	22	2	25	16	1,0 - 4,0



INSERTI ZIGRINATI TESTA TONDA CIECO SERIE: TCC-G

*KNURLED BODY FLAT HEAD CLOSE END
TCC-G SERIES*

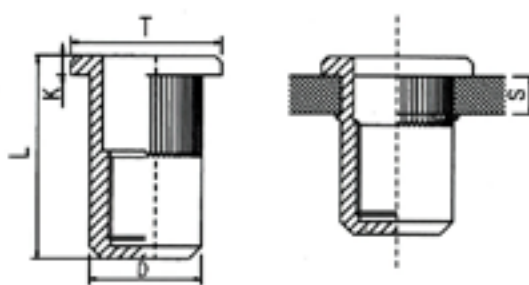


MATERIALI

ACCIAIO ZINCATO - ACCIAIO INOX

MATERIALS

STEEL ZINC PLATED - STAINLESS STEEL



Ø Diametro Vite Screw Diameter	Dimensioni - Dimensions				Foro Hole	Spessore lamiera Sheet Thickness
	D	T	K	L		
M4	5,9	9	0,8	16	6	0,5 - 2,0
M5	6,9	10	1	17	7	0,5 - 3,0
M6	8,9	12,3	1,3	19,2	9	0,5 - 3,0
M8	10,9	15	1,5	21,6	11	0,5 - 3,0
M10	12,9	17	1,8	27	13	1,0 - 4,0

INSERTI ESAGONALI TESTA RIDOTTA SERIE: STE

*SMALL HEAD HEXAGONAL
STE SERIES*

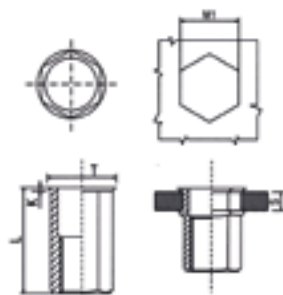


MATERIALI

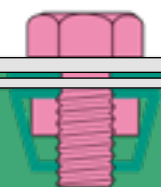
ACCIAIO ZINCATO
ACCIAIO INOX

MATERIALS

STEEL ZINC PLATED
STAINLESS STEEL



Ø Diametro Vite Screw Diameter	Dimensioni - Dimensions				Foro Hole	Spessore lamiera Sheet Thickness
	D	T	K	L		
M3	4,9	6	0,45	8,5	5	0,5 - 1,5
M4	5,9	6	0,5	11	6	1,5 - 3,0
M5	6,9	7	0,5	14,5	7	0,5 - 3,0
M6	8,9	8	0,6	16	9	1,0 - 3,5
M8	10,9	10	0,65	18	11	1,0 - 4,0
M10 - C12	11,9	12	1	19	12	0,5 - 3,5
M10 - C13	12,9	14,5	0,75	19	13	1,0 - 3,5
M12 - C15	14,9	17,5	1,1	22,5	15	1,0 - 4,0
M12 - C16	15,9	17,8	1,1	25	16	1,0 - 5,0



INSERTI ESAGONALE TESTA RIDOTTA CIECO SERIE: STEC

*SMALL HEAD HEXAGONAL CLOSE END
STEC: SERIES*

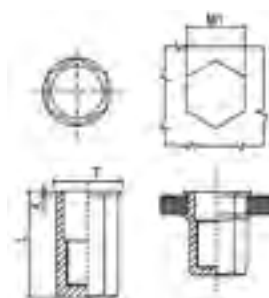


MATERIALI

ACCIAIO ZINCATO
ACCIAIO INOX

MATERIALS

STEEL ZINC PLATED
STAINLESS STEEL



Ø Diametro Vite Screw Diameter	Dimensioni - Dimensions				Foro Hole	Spessore lamiera Sheet Thickness
	D	T	K	L		
M4	5,9	7	0,5	16	6	0,5 - 2,0
M5	6,9	8	0,5	20	7	0,5 - 3,0
M6	8,9	10,9	0,6	20,5	9	1,0 - 3,5
M8	10,9	12	0,6	23	11	1,0 - 4,0
M10	12,9	14,5	0,7	28,5	13	1,5 - 4,5

INSERTI FILETTATI SEMIESAGONALI TESTA RIDOTTA SERIE: STEP

SMALL HEAD SEMI HEXAGONAL STEP SERIES

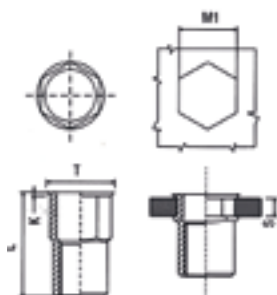


MATERIALI

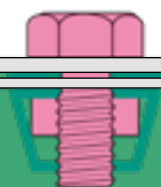
ACCIAIO ZINCATO
ACCIAIO INOX

MATERIALS

STEEL ZINC PLATED
STAINLESS STEEL



Ø Diametro Vite Screw Diameter	Dimensioni - Dimensions				Foro Hole	Spessore lamiera Sheet Thickness
	D	T	K	L		
M3 - C	4,9	6	0,5	9	5	0,3 - 1,5
M4 - C	5,9	7	0,5	12	6	0,5 - 2,0
M5 - C	6,9	8	0,5	13	7	0,5 - 2,5
M6 - C	8,9	10	0,6	16	9	1,0 - 3,5
M8 - C	10,9	12	0,65	17,5	11	1,0 - 3,5
M10 - C12	11,9	13,25	0,7	18,3	12	1,0 - 4,0
M10 - C13	12,9	14,5	0,75	21	13	1,0 - 4,0
M12 - C16	15,9	17,5	0,8	24	16	1,5 - 4,0



INSERTI ESAGONALI TESTA TONDA SERIE: TCE

FLAT HEAD HEXAGONAL
TCE SERIES

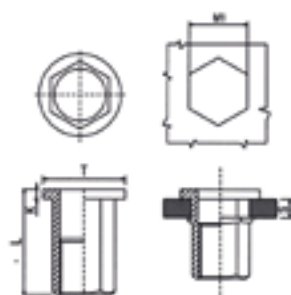


MATERIALI

ACCIAIO ZINCATO
ACCIAIO INOX

MATERIALS

STEEL ZINC PLATED
STAINLESS STEEL



Ø Diametro Vite Screw Diameter	Dimensioni - Dimensions				Foro Hole	Spessore lamiera Sheet Thickness
	D	T	K	L		
M4	5,9	9	0,8	11	6	0,5 - 2,0
M5	6,9	10	1	14	7	0,5 - 3,0
M6	8,9	13	1,2	16	9	0,5 - 3,0
M8	10,9	16	1,5	17	11	1,0 - 3,5
M10 - C12	11,9	18	1,7	21	12	1,0 - 3,5
M10 - C13	12,9	18	1,7	21	13	1,0 - 3,5
M12 - C15	14,9	19	2	24,3	15	1,0 - 3,5
M12 - C16	15,9	23	2	27	16	2,0 - 5,0

INSERTI ESAGONALI TESTA TONDA CIECO SERIE TCEC

FLAT HEAD HEXAGONAL CLOSE END
TCEC SERIES

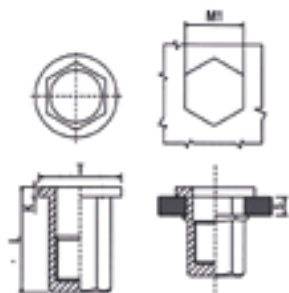


MATERIALI

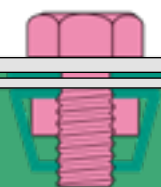
ACCIAIO ZINCATO
ACCIAIO INOX

MATERIALS

STEEL ZINC PLATED
STAINLESS STEEL



Ø Diametro Vite Screw Diameter	Dimensioni - Dimensions				Foro Hole	Spessore lamiera Sheet Thickness
	D	T	K	L		
M4	5,9	9	1	15	6	0,5 - 2,5
M5	6,9	10	1	18	7	0,5 - 3,0
M6	8,9	12,7	1,5	23	9	0,5 - 3,5
M8	10,9	16	1,5	26	11	1,0 - 4,0
M10	12,9	19	2	33	13	1,5 - 4,5



INSERTI SEMIESAGONALI TESTA TONDA SERIE: TSE

SEMI HEXAGONAL FLAT HEAD
TSE SERIES

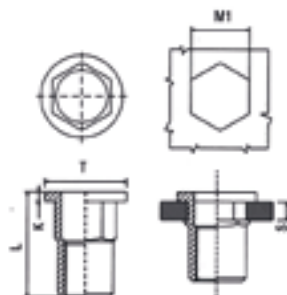


MATERIALI

ACCIAIO ZINCATO
ACCIAIO INOX

MATERIALS

STEEL ZINC PLATED
STAINLESS STEEL



Ø Diametro Vite Screw Diameter	Dimensioni - Dimensions				Foro Hole	Spessore lamiera Sheet Thickness
	D	T	K	L		
M3 - C	4,9	7,2	0,8	8,5	5	0,5 - 1,5
M4 - C	5,9	9	0,8	11	6	0,5 - 2,0
M5 - C	6,9	10	1	13	7	0,5 - 3,0
M6 - C	8,9	12	1,5	16,2	9	0,5 - 4,0
M8 - C	10,9	15,9	1,5	18,2	11	1,0 - 4,0
M10 - C12	11,9	17	1,6	19	12	1,0 - 3,5
M10 - C13	12,9	17	1,8	21	13	0,5 - 3,5
M12 - C16	15,9	23	2,2	27,5	16	2,0 - 5,0

INSERTI TESTA SVASATA SERIE TSG

COUNTERSUNK HEAD KNURLED BODY
TSG SERIES

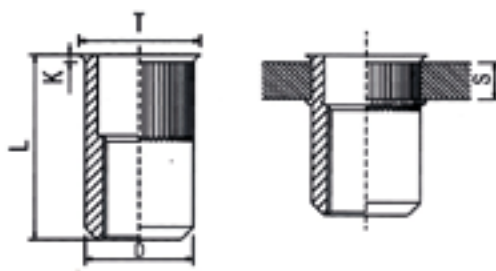


MATERIALI

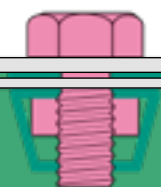
ACCIAIO ZINCATO
ACCIAIO INOX

MATERIALS

STEEL ZINC PLATED
STAINLESS STEEL



Ø Diametro Vite Screw Diameter	Dimensioni - Dimensions				Foro Hole	Spessore lamiera Sheet Thickness
	D	T	K	L		
M3	4,9	6,6	1,05	9,5	5	1,6 - 2,5
M4	5,9	9	1,5	12	6	1,5 - 3,0
M5	6,9	10	1,5	13	7	1,5 - 3,5
M6	8,9	12	1,5	15,5	9	1,0 - 4,0
M8	10,9	14	1,5	18,5	11	2,0 - 4,5
M10 - C12	11,9	15	1,5	19	12	1,6 - 5,0
M10 - C13	12,9	16	1,5	21	13	2,0 - 5,0
M12 - C15	14,9	18	1,5	22,5	15	1,6 - 5,0
M12 - C16	15,9	19	1,9	24	16	2,0 - 5,0



PERNI FILETTATI A SALDARE SERIE KWPS

WELDING THREADED STUDS
KWPS SERIES

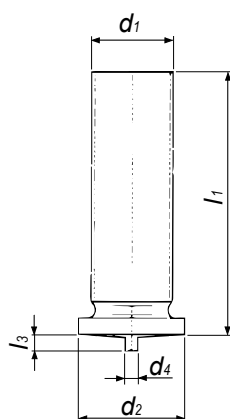


MATERIALI

FE RAMATI - ACCIAIO INOX - ALLUMINIO

MATERIALS

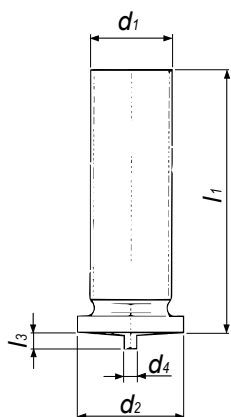
STEEL COPPERED - STAINLESS STEEL - ALLUMINIUM



Ø Diametro Vite Screw Diameter	l1	d2	d4	l3	Spessore lamiera Sheet Thickness
	± 0,6	± 0,2	± 0,8	± 0,5	
	0				
M3	6-30	4,5	0,6	0,55	0,6
M4	6-35	5,5	0,65	0,55	0,6
M5	6-45	6,5	0,75	0,8	1
M6	8-45	7,5	0,75	0,8	1
M8	6-50	9	0,75	0,85	1,5

PERNI LISCI A SALDARE SERIE: KWPSL

WELDING SMOOTH STUDS
KWPSL SERIES



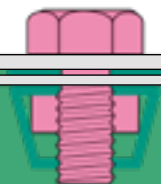
MATERIALI

FE RAMATI - ACCIAIO INOX - ALLUMINIO

MATERIALS

STEEL COPPERED - STAINLESS STEEL - ALLUMINIUM

D1	l1	d2	d4	l3	Spessore lamiera Sheet Thickness
± 0,1	± 0,6	± 0,2	± 0,8	± 0,5	
	0				
Ø3	6-30	4,5	0,6	0,55	da 0,7
					a 1,4
Ø4	6-35	5,5	0,65	0,55	da 0,7
					a 1,4
Ø5	6-45	6,5	0,75	0,8	da 0,7
					a 1,4
Ø6	8-45	7,5	0,75	0,8	da 0,7
					a 1,4
Ø 7,1	6-50	9	0,75	0,85	da 0,8
					a 1,4



BUSSOLE FILETTATE A SALDARE SERIE KWBS

WELDING STUDS WITH INTERNAL THREAD
KWBS SERIES

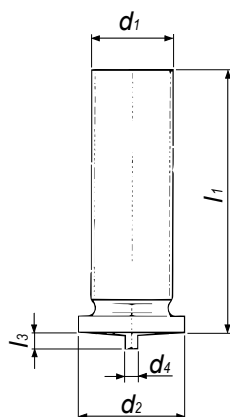


MATERIALI

FE RAMATI - ACCIAIO INOX

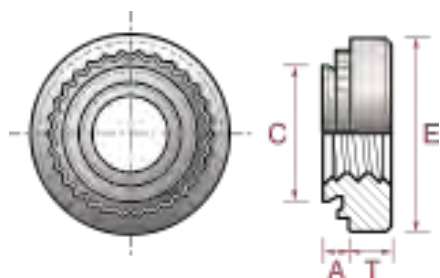
MATERIALS

STEEL COPPERED - STAINLESS STEEL



d1	D2	l1	b	d3	d4	l3	a
± 0,1		+. 0,6	+. 0,5	± 0,2	± 0,08	± 0,05	
		0	0				
Ø 5	M3	6 - 30	5	6,5	0,75	0,80	0,7
							a 1,4
Ø 6	M4	8 - 30	6	7,5	0,75	0,80	0,7
							a 1,4
Ø 7,1	M5	10 - 30	7,5	9	0,75	0,85	0,8
							a 1,4

FASTENERS



acciaio zincato
zinc plated

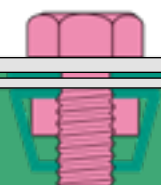
P

acciaio inossidabile
stainless steel

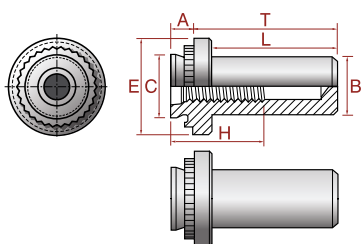
PCLS

PSP

M		Acciaio zincato	Acciaio inossidabile	A		E	C	T	
				Max	Min			±0.25 mm	Min
M2 x 0.4	P-M2-0	PCLS-M2-0	PSP-M2-0	0.76	0.8	4.25	6.3	4.22	1.5
	P-M2-1	PCLS-M2-1	PSP-M2-1	0.97	1.0				
	P-M2-2	PCLS-M2-2	PSP-M2-2	1.37	1.4				
	P-M2-3	PCLS-M2-3	PSP-M2-3	2.21	2.3				
M2.5 x 0.45	P-M2.5-0	PCLS-M2.5-0	PSP-M2.5-0	0.76	0.8	4.25	6.3	4.22	1.5
	P-M2.5-1	PCLS-M2.5-1	PSP-M2.5-1	0.97	1.0				
	P-M2.5-2	PCLS-M2.5-2	PSP-M2.5-2	1.37	1.4				
	P-M2.5-3	PCLS-M2.5-3	PSP-M2.5-3	2.21	2.3				
M3 x 0.5	P-M3-0	PCLS-M3-0	PSP-M3-0	0.76	0.8	4.25	6.3	4.22	1.5
	P-M3-1	PCLS-M3-1	PSP-M3-1	0.97	1.0				
	P-M3-2	PCLS-M3-2	PSP-M3-2	1.37	1.4				
	P-M3-3	PCLS-M3-3	PSP-M3-3	2.21	2.3				
M3.5 x 0.6	P-M3.5-0	PCLS-M3.5-0	PSP-M3.5-0	0.76	0.8	4.75	7.1	4.73	1.5
	P-M3.5-1	PCLS-M3.5-1	PSP-M3.5-1	0.97	1.0				
	P-M3.5-2	PCLS-M3.5-2	PSP-M3.5-2	1.37	1.4				
	P-M3.5-3	PCLS-M3.5-3	PSP-M3.5-3	2.21	2.3				
M4 x 0.7	P-M4-0	PCLS-M4-0	PSP-M4-0	0.76	0.8	5.4	7.9	5.38	2.0
	P-M4-1	PCLS-M4-1	PSP-M4-1	0.97	1.0				
	P-M4-2	PCLS-M4-2	PSP-M4-2	1.37	1.4				
	P-M4-3	PCLS-M4-3	PSP-M4-3	2.21	2.3				
M5 x 0.8	P-M5-0	PCLS-M5-0	PSP-M5-0	0.76	0.8	6.4	8.7	6.38	2.0
	P-M5-1	PCLS-M5-1	PSP-M5-1	0.97	1.0				
	P-M5-2	PCLS-M5-2	PSP-M5-2	1.37	1.4				
	P-M5-3	PCLS-M5-3	PSP-M5-3	2.21	2.3				
M6 x 1.0	P-M6-0	PCLS-M6-0	PSP-M6-0	1.15	1.2	8.75	11.05	8.72	4.08
	P-M6-1	PCLS-M6-1	PSP-M6-1	1.37	1.4				
	P-M6-2	PCLS-M6-2	PSP-M6-2	2.21	2.3				
	P-M6-3	PCLS-M6-3	PSP-M6-3	3.05	3.2				
M8 x 1.25	P-M8-1	PCLS-M8-1	PSP-M8-1	1.37	1.4	10.5	12.65	10.44	5.47
	P-M8-2	PCLS-M8-2	PSP-M8-2	2.21	2.3				
	P-M8-3	PCLS-M8-3	PSP-M8-3	3.05	3.2				
M10 x 1.5	P-M10-1	PCLS-M10-1	PSP-M10-1	2.21	2.3	14.0	17.35	13.94	7.48
	P-M10-2	PCLS-M10-2	PSP-M10-2	3.05	3.2				
	P-M10-3	PCLS-M10-3	PSP-M10-3	6.00	6.4				



FASTENERS



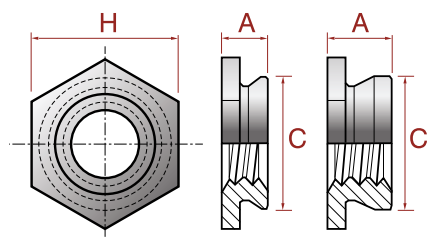
acciaio zincato
zinc plated

PB

acciaio inossidabile
stainless steel

PBS

M	Acciaio zincato	Acciaio inossidabile				E	e C	e B	T	H		
			Max	Min							Min profondità filettatura	Max
M3 x 0.5	PB-M3-1	PBS-M3-1	0.97	1	+08 mm -0.000	±0.25 mm	4.22	3.8	9.6	5.3	4.8	8.5
	PB-M3-2	PBS-M3-2	1.37	1.4								
M4 x 0.7	PB-M4-1	PBS-M4-1	0.97	1	5.4	7.95	5.38	5.2	11.2	7.1	6.9	9.8
	PB-M4-2	PBS-M4-2	1.37	1.4								
M5 x 0.8	PB-M5-1	PBS-M5-1	0.97	1	6.4	8.75	6.38	6.0	11.2	7.1	7.1	9.8
	PB-M5-2	PBS-M5-2	1.37	1.4								
M6 x 1	PB-M6-1	PBS-M6-1	1.37	1.4	8.75	11.10	8.72	7.8	14.3	7.8	8.6	12.7
	PB-M6-2	PBS-M6-2	2.21	2.3								

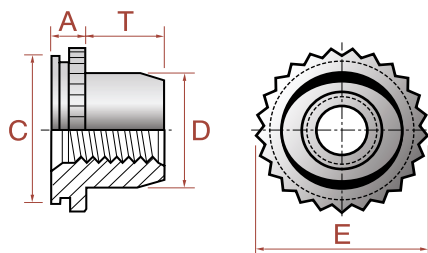


acciaio zincato
zinc plated

PF

M		A Max			H	C	
			Attacco	Min			
M2 x 0.4	PF-M2-1	1.5		1.5	4.4	4.8	4.34
	PF-M2-2	2.3		2.3			
M2.5 x 0.45	PF-M2.5-1	1.5		1.5	4.4	4.8	4.34
	PF-M2.5-2	2.3		2.3			
M3 x 0.5	PF-M3-1	1.5		1.5	4.4	4.8	4.34
	PF-M3-2	2.3		2.3			
M3.5 x 0.5	PF-M3.5-1	1.5		1.5	5.4	6.4	5.35
	PF-M3.5-2	2.3		2.3			
M4 x 0.7	PF-M4-1	1.5		1.5	7.4	7.94	7.34
	PF-M4-2	2.3		2.3			
M5 x 0.8	PF-M5-1	1.5		1.5	7.9	8.73	7.87
	PF-M5-2	2.3		2.3			
M6 x 1	PF-M6-3	3.1		3.2	8.75	9.53	8.71
	PF-M6-4	3.9		4.0			
	PF-M6-5	4.7		4.75			

FASTENERS



acciaio inossidabile
stainless steel

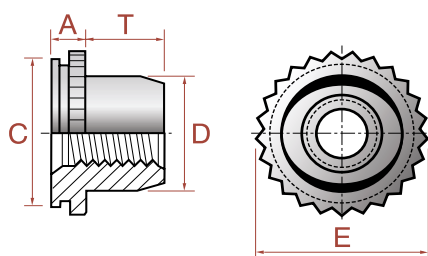
PFE

PFEO

PFEOX

PFEX

M	Non bloccanti	Autobloccanti	A			C	D	E	T	
			Max	Min	+0.08 -0.000	Max -0.13	Max	±0.13	+0.4 -0.000	Min
M3 x 0.5	PFE0X-M3	PFEO-M3	1.02	1.02	4.4	4.34	3.96	4.88	1.90	3.6
	PFEX-M3	PFE-M3	1.53	1.53						
M4 x 0.7	PFE0X-M4	PFEO-M4	1.02	1.02	7.4	7.34	5.23	8.17	2.55	5.2
	PFEX-M4	PFE-M4	1.53	1.53						
M5 x 0.8	PFE0X-M5	PFEO-M5	1.02	1.02	7.4	7.34	6.48	8.17	3.05	5.2
	PFEX-M5	PFE-M5	1.53	1.53						
M6 x 1	PFEX-M6	PFE-M6	1.53	1.53	8.75	8.71	7.72	9.74	3.30	7.1



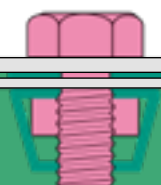
acciaio zincato
zinc plated

PPL

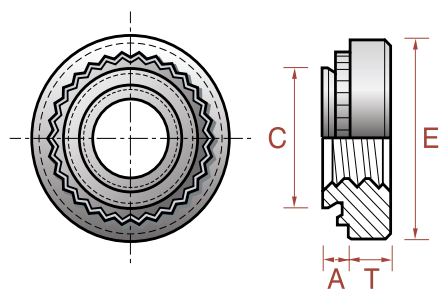
acciaio inossidabile
stainless steel

PPLC

M	Acciaio zincato	Acciaio inossidabile	A			C	D	E	T		Foro max
			Max	Min	+0.08 -0.000	Max	Max	Max	Max	Min	
M3 x 0.5	PPL-M3	PPLC-M3	1.5	1.5-1.78	6	5.97	5.5	7.1	3.6	4.3	3.5
M4 x 0.7	PPL-M4	PPLC-M4	1.5	1.5-1.78	7.5	7.47	7	8.6	4.2	5.6	4.5
M5 x 0.8	PPL-M5	PPLC-M5	1.5	1.5-1.78	8	7.97	7.5	8.9	4.5	6.4	5.5



FASTENERS



acciaio zincato
zinc plated

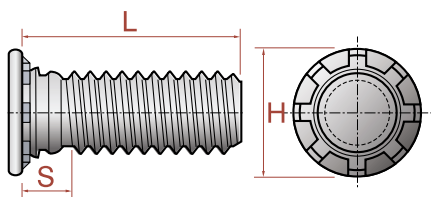
PKF2

acciaio inossidabile
stainless steel

PKFS2

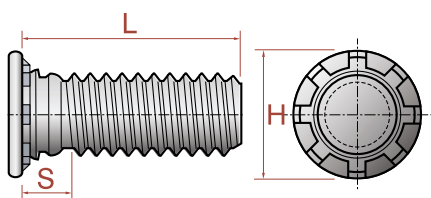
M	Acciaio zincato	Acciaio inossidabile	A (Shank)			Min. Dist. C	E	T	
			Max	Min	+0.08 -0.000	±0.08	±0.13	±0.13	Min
M2.5 x 0.45	PKF2-M2.5	PKFS2-M2.5	1.5	1.5	4.2	4.68	5.56	1.5	4.5
M3 x 0.5	PKF2-M3	PKFS2-M3	1.5	1.5	4.2	4.68	5.56	1.5	4.5
M4 x 0.7	PKF2-M4	PKFS2-M4	1.5	1.5	6.4	6.81	8.74	2.0	6.4
M5 x 0.8	PKF2-M5	PKFS2-M5	1.5	1.5	6.9	7.37	9.53	3.0	7.1

FASTENERS



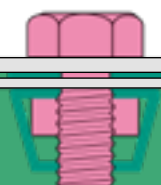
acciaio zincato zinc plated	PFH
acciaio inossidabile stainless steel	PFHS
	PFH4
alluminio aluminium	PFHA

M 	Acciaio zincato	Acciaio inossidabile	Acciaio inossidabile	Alluminio	Codice lunghezza (in millimetri)														H	S			
					L ±0.4												Min	±0.08 mm -0.00			Max	H ±0.4	Max
M2.5 x 0.45	PFH	PFHS	PFH4	PFHA	6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30		1	2.5	3.1	4.1	1.9	5.4	
M3 x 0.5	PFH	PFHS	PFH4	PFHA	6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30		1	3	3.6	4.6	2.1	5.6	
M3.5 x 0.6	PFH	PFHS	PFH4	PFHA	6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30		1	3.5	4.1	5.3	2.25	6.4	
M4 x 0.7	PFH	PFHS	PFH4	PFHA	6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	40	1	4	4.6	5.9	2.4	7.2
M5 x 0.8	PFH	PFHS	PFH4	PFHA	6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	40	1	5	5.6	6.5	2.7	7.2
M6 x 1	PFH	PFHS	PFH4	PFHA		8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	40	1.6	6	6.6	8.2	3	7.9
M8 x 1.25	PFH	PFHS					10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	40	2.4	8	8.6	9.6	3.7	9.6

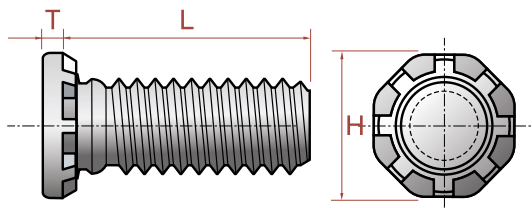


acciaio zincato zinc plated	PTFH
acciaio inossidabile stainless steel	PTFHS

M 	Acciaio zincato	Acciaio inossidabile	Codice lunghezza (in millimetri)														H	S	
			L ±0.4												Min	± 0.08 mm -0.00	H ±0.4	Max	Min
M3 x 0.5	PTFH	PTFHS	6	8	10	12	15	18	20	25				0.51	3	4.5	0.64	5.6	
M4 x 0.7	PTFH	PTFHS		8	10	12	15	18	20	25	30	35	38	0.51	4	5.8	0.64	7.2	
M5 x 0.8	PTFH	PTFHS		8	10	12	15	18	20	25	30	35	38	0.51	5	6.4	0.64	7.2	



FASTENERS



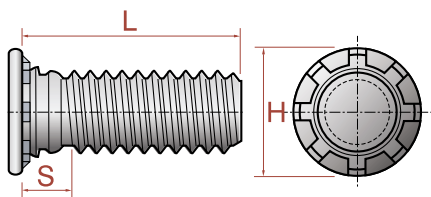
acciaio zincato
zinc plated

PHFH

acciaio inossidabile
stainless steel

PHFHS

M	Acciaio zincato	Acciaio inossidabile	Codice lunghezza (in millimetri)										Foro	H	T	
			L ± 0.4								Min	$\pm 0.13 \text{ mm} -0.00$	Max	H ± 0.25	Max	Min
M5 x 0.8	PHFH	PHFHS	15	20	25	30	35	40	50		1.3	5	6.5	7.8	1.14	10.7
M6 x 1	PHFH	PHFHS	15	20	25	30	35	40	50		1.5	6	7.5	9.4	1.27	11.5
M8 x 1.25	PHFH	PHFHS	15	20	25	30	35	40	50		2	8	9.5	12.5	1.78	12.7
M10 x 1.5	PHFH	PHFHS	15	20	25	30	35	40	50		2.3	10	11.5	15.7	2.29	13.7



acciaio zincato
zinc plated

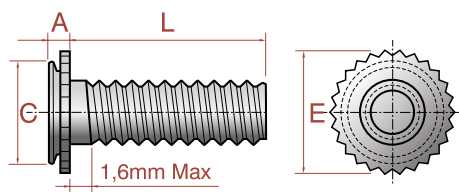
PFHL

acciaio inossidabile
stainless steel

PFHLS

M 	Acciaio zincato	Acciaio inossidabile	Codice lunghezza (in millimetri)												H	S	
			L ±0.4										Min	±0.08 mm -0.00	H ±0.4	Max	Min
M2.5 x 0.45	PHFH	PHFHS	6	8	10	12	15	18	20			1	2.5	3.15	2.1	2.8	
M3 x 0.5	PHFH	PHFHS	6	8	10	12	15	18	20	25		1	3	3.65	2.1	3.3	
M3.5 x 0.6	PHFH	PHFHS	6	8	10	12	15	18	20	25	30	1	3.5	4.15	2.3	3.8	
M4 x 0.7	PHFH	PHFHS	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	1	4	4.65	2.4	4.3
M5 x 0.8	PHFH	PHFHS	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	1	5	5.9	2.7	5.6

FASTENERS

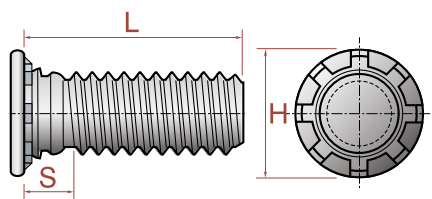


acciaio inossidabile
stainless steel

PCHC

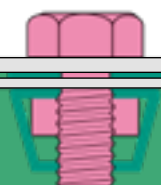
PCFHC

M 	Acciaio inossidabile	Codice lunghezza (in millimetri)						A			Foro massimo	E	C	Min profondità foro cieco		
		L ±0.4						Max	Min	+0.08		±0.25	Max		Min	
M3 x 0.5	PCHC	6	8	10	12	16	20		1.1	1.6	4.37	3.6	5.21	4.35	1.1	4
	PCFHC								1.91	2.4					1.91	
M4 x 0.7	PCHC	6	8	10	12	16	20	25	1.1	1.6	7.37	4.6	8.33	7.35	1.1	5.6
	PCFHC								1.91	2.4					1.91	
M5 x 0.8	PCHC	NA	NA	10	12	16	20	25	1.1	1.6	7.93	5.6	8.89	7.9	1.1	6.4
	PCFHC								1.91	2.4					1.91	

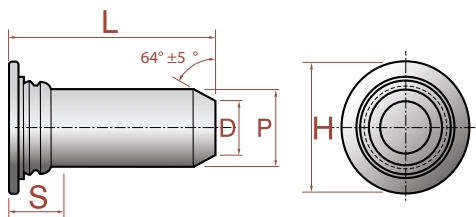


PKFH

M 	Codice lunghezza (in millimetri)						S			Foro massimo	H	T		Foro incudine
	L ±0.25						Max	Min	±0.08	Max	±0.25	±0.13		±0.08
M3 x 0.5	6	8	10	12	15	18	2.3	1.5	3	3.7	4.58	0.5	3.8	3.1
M4 x 0.7	6	8	10	12	15	18	2.3	1.5	4.2	4.8	5.74	0.5	5.1	4.1
M5 x 0.8	6	8	10	12	15	18	2.3	1.5	5	5.8	6.60	0.5	5.3	5.1



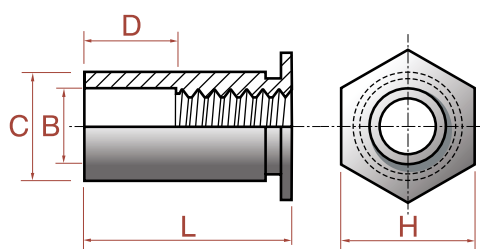
FASTENERS



acciaio inossidabile
stainless steel

PTPS

Pin codice diametro	Codice lunghezza (in millimetri)					S			H	D	
P ±0.05	"L" ±0.4					Max (1)	Min	±0.08	±0.4	±0.15	Min
3mm	8	10	12	16		2.29	1	3.5	5.2	2.05	6.4
4mm	8	10	12	16		2.29	1	4.5	6.12	2.82	7.1
5mm		10	12	16	20	2.29	1	5.5	7.19	3.53	7.6
6mm			12	16	20	2.29	1	6.5	8.13	4.24	7.9



acciaio zincato
zinc plated

PSO

acciaio inossidabile
stainless steel

PSOS

PSO4

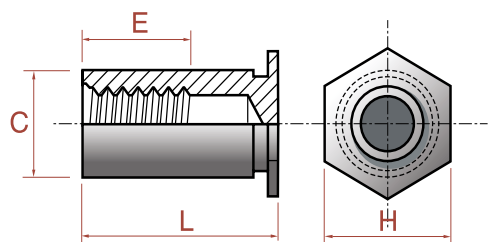
alluminio
aluminium

PSOA

M	Acciaio Zincato	Acciaio inossidabile	Acciaio inossidabile	Alluminio	Codice lunghezza L +0.05 -0.13 (in millimetri)											
M3 x 0.5	PSO	PSOS	PSO4	PSOA	3	4	6	8	10	12	14	16	18			
M3.5 x 0.6																
M4 x 0.7	PSO	PSOS	PSO4	PSOA	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	22
M5 x 0.8																
D Dimensione ±0.04					Nessuno			4			8			11		

M			H	C	B	
	Min	±0.08	Nom.	-0.13	±0.13	
M3 x 0.5	1.0	4.2	4.8	4.19	3.2	6.0
3.5M3 x 0.5	1.0	5.4	6.4	5.38	3.2	7.0
M3.5 x 0.6	1.0	5.4	6.4	5.38	4.0	7.0
M4 x 0.7	1.3	7.2	7.9	7.11	4.8	8.0
M5 x 0.8	1.3	7.2	7.9	7.11	5.35	8.0

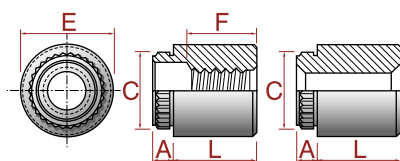
FASTENERS



acciaio zincato zinc plated	PBSO
acciaio inossidabile stainless steel	PBSOS
	PBSO4
alluminio aluminium	PBSOA

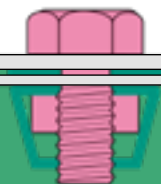
M	Acciaio zincato	Acciaio inossidabile	Acciaio inossidabile	Alluminio	Codice lunghezza (in millimetri)									
					"L" +0,05 -0,13									
M3 x 0.5	PBSO	PBSOS	PBSO4	PBSOA	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
3.5M3														
M3.5 x 0.6														
M4 x 0.7														
M5 x 0.8														
F Dimensione Min.					3.2	4	5	6.5	9.5					

M			H	C	
	Min	+0.08	Nom	+0.08	Min
M3	1.0	4.2	4.8	4.19	6.0
3.5M3	1.0	5.4	6.4	5.38	7.0
M3.5	1.0	5.4	6.4	5.38	7.0
M4	1.3	7.2	7.9	7.11	8
M5	1.3	7.2	7.9	7.11	8

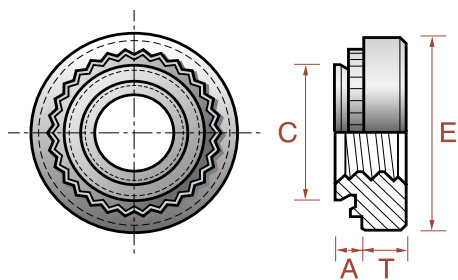


acciaio zincato zinc plated	PKFE
acciaio inossidabile stainless steel	PKFSE

M 	Foro +0.10 -0.08	Acciaio zincato	Acciaio inossidabile	Codice Lunghezza (in millimetri)								A		E	C	
				"L" ±0.13								Max	+0.08	±0.13	±0.08	Min
M3 x 0.5	3.6	PKFEM3	PKFSEM3	-3	-4	-6	-8	-10	-12	-14	-16	1.5	4.2	5.56	4.68	4.4
		PKFE3.6	PKFSEM3.6	-3	-4	-6	-8	-10	-12	-14	-16	1.5	5.4	7.14	5.87	5.5
		PKFE4.2	PKFSE4.2	-3	-4	-6	-8	-10	-12	-14	-16	1.5	6.4	8.74	6.81	7.1
F = lunghezza minima discussione				Full				9.5 ±0.4								



FASTENERS

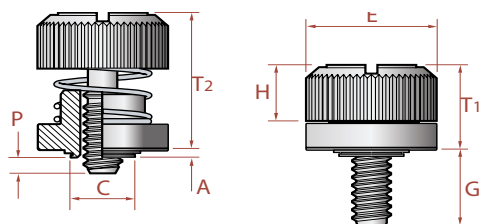


acciaio zincato zinc plated	PSSS
acciaio inossidabile stainless steel	PSSC
alluminio aluminium	PSSA

Tipo	Norminel-Ø	Codice Lunghezza (in millimetri)										H	C	B	D
		"L" ±0.13										±.13	Max	±.13	±.13
PSSS	4mm	-8	-10	-12	-14	-16	-18	-20	-22	-25	6.35	5.38	4.77	3.58	
PSSC															
PSSA															

Tipo	Panel 1					Panel 2				
	Foro di montaggio interiore	Fastener Material	Hartness Max			Foro di montaggio	Fastener Material	Hartness Max	Range Spessore	
	+0.08			Min	Min	+0.08		Max		Min
PSSS	5.4	Acciaio al carbonio	HRB 60	1	6.6	4.0	Pc Board or Metal	No limit	1-1.8	2.5
PSSC		Acciaio inossidabile	HRB 70							
PSSA		Alluminio	HRB 50							

FASTENERS



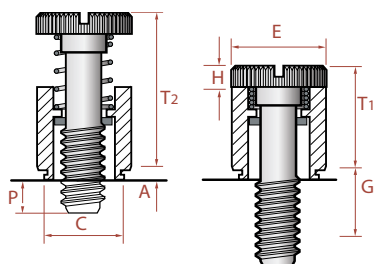
acciaio zincato
zinc plated

PPF 30

PPF 31

PPF 32

 M	Part Number	Codice Lunghezza Vite	G	A			E	C	T1	T2	H	
			±0.4 mm	Max	Min	+0.08 mm -0.00	+0.4 mm -0.13 mm	Max	Max	±0.4 mm	±0.4 mm	
M3 x 0.5	PPF-31	30	7.6	0.97	1	5.5	10.3	5.47	8.3	15.3	2.1	6.6
	PPF-32			1.47	1.5							
M4 x 0.7	PPF-31	30	7.6	0.97	1	6.4	11.9	6.37	8.4	15.4	2.2	7.4
	PPF-32			1.47	1.5							
M5 x 0.8	PPF-31	30	7.6	0.97	1	8.0	13.5	7.97	8.5	15.4	2.6	8.4
	PPF-32			1.47	1.5							
M6 x 1	PPF-32	35	8.9	1.47	1.5	9.5	15.9	9.47	9.7	17	3.1	9.7



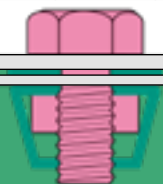
acciaio zincato
zinc plated

PPFS2

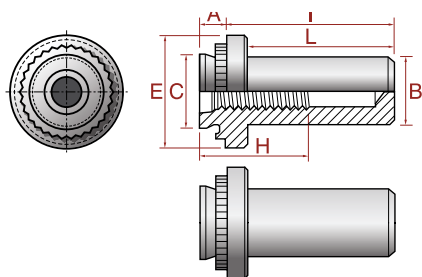
acciaio inossidabile
stainless steel

PPFC2

 M	Part Number		G	P	A			E	C	T1	T2	H	
	Acciaio zincato	Acciaio inossidabile	±0.4 mm	±0.4 mm	Max	Min	+0.08 mm -0.00	+0.4 mm -0.25 mm	Max	Max		±0.13 mm	Min
M3 x 0.5	PPFS2-M3-40	PPFC2-M3-40	6.4	0.0	1.53	1.53	6.75	7.9	6.7	9.1	13.83	1.83	6.4
	PPFS2-M3-62	PPFC2-M3-62	9.5	3.2									
	PPFS2-M3-82	PPFC2-M3-82	12.7	6.4									
M4 x 0.7	PPFS2-M4-50	PPFC2-M4-50	7.9	0.0	1.53	1.53	7.95	9.5	7.9	11.4	17.78	2.08	7.9
	PPFS2-M4-72	PPFC2-M4-72	11.1	3.2									
	PPFS2-M4-94	PPFC2-M4-94	14.3	6.4									
M5 x 0.8	PPFS2-M5-50	PPFC2-M5-50	7.9	0.0	1.53	1.53	8.75	10.3	8.7	11.4	17.78	2.08	8.7
	PPFS2-M5-72	PPFC2-M5-72	11.1	3.2									
	PPFS2-M5-94	PPFC2-M5-94	14.3	6.4									
M6 x 1.0	PPFS2-M6-60	PPFC2-M6-60	9.5	0.0	1.53	1.53	10.5	11.9	10.5	14.6	22.39	2.49	9.5
	PPFS2-M6-82	PPFC2-M6-82	12.7	3.2									
	PPFS2-M6-04	PPFC2-M6-04	15.9	6.4									



FASTENERS



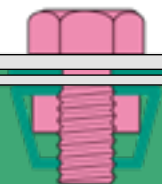
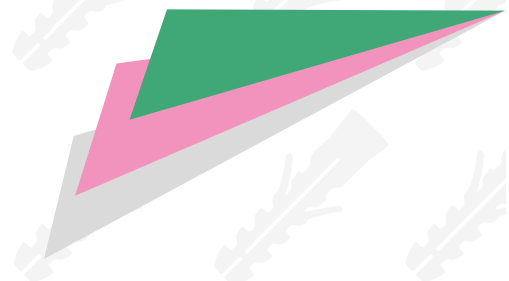
acciaio zincato
zinc plated

PPF11

 M	Codice Gambo	G	P	A			E	C	T1	T2	Misura Driver	
		±0.64	±0.64	Max	Min	+0.08	±0.25	Max	Nom	Nom		
M3 x 0.5	0	4.32	0									
	1	5.84	1.52	0.92	0.92	5.56	10.59	5.54	7.87	11.43	#1	7.11
	2	7.37	3.05									
M3.5 x 0.6	0	5.84	0									
	1	7.37	1.52	0.92	0.92	6.35	11.43	6.33	11.43	16.26	#2	7.37
	2	8.89	3.05									
M4 x 0.7	0	5.84	0									
	1	7.37	1.52	0.92	0.92	7.92	13.06	7.9	11.43	16.26	#2	8.38
	2	8.89	3.05									
M5 x 0.8	0	5.84	0									
	1	7.37	1.52	0.92	0.92	7.92	13.06	7.9	11.43	16.26	#2	8.38
	2	8.89	3.05									
M6 x 1	0	7.37	0									
	1	8.89	1.52	0.92	0.92	9.53	14.61	9.5	13.46	20.07	#3	11.68
	2	10.41	3.05									

TASSELLI E DIVISIONE KIT TERMOSALDATI

FIXINGS AND KITS



FISSAGGI PESANTI - TASSELLO FISSO "SL"

HEAVY DUTY FIXINGS SL SERIES



Tassello in acciaio studiato per fissaggi pesanti su calcestruzzo e murature compatte costituito da due schermature accoppiate con alette

Disponibile corredato di tutti gli accessori:

- VITE T.E. 8.8
- BARRA FILETTATA
- GANCIO E OCCHIOLO FORGIATO

Applicazioni: *adatto per materiali compatti, pietra, calcestruzzo, mattoni pieni e semi-pieni.*

Riferimento	Diametro	Filetto	Lughezza
SL6	12	M6	45
SL8	14	M8	50
SL10	16	M10	60
SL12	20	M12	75
SL16	24	M16	95

Imballo: su richiesta e secondo precise disposizioni del cliente, possiamo fornire le confezioni più adeguate

FISSAGGI PESANTI - TASSELLO FISSO "COLLARE"

HEAVY DUTY FIXINGS COLLARE SERIES



Ancorante metallico costituito da un corpo in acciaio con dado rondella e fascetta di espansione, adatto a fissaggi passanti su materiali compatti calcestruzzo e pietra naturale

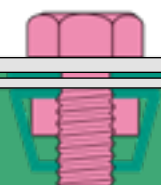
- Diametro del filetto uguale al diametro della foratura
- Disponibile in diverse lunghezze da M6 a M20
- La stessa tipologia di tassello si può avere in versione INOX - CERTIFICATO - CON DOPPIA FASCETTA

Applicazioni: *adatto per materiali compatti, pietra e calcestruzzo*

Riferimento	Diametro	Filetto	Lughezza	Spessore fissaggio
T6x45	6	M6	45	2
T6x65	6	M6	55	6
T6x85	6	M6	85	28
T8x50	8	M8	50	2
T8x65	8	M8	65	7
T8x80	8	M8	80	17
T8x100	8	M8	100	37
T8x120	8	M8	120	57
T10x65	10	M10	65	3
T10x80	10	M10	80	10
T10x90	10	M10	90	20
T10x100	10	M10	100	30
T10x100	10	M10	120	50
T12x70	12	M12	70	2
T12x90	12	M12	90	5
T12x100	12	M12	100	8

Misure: oltre alle misure originali di serie, a richiesta, sono disponibili misure fuori catalogo

Imballo: su richiesta e secondo precise disposizioni del cliente, possiamo fornire le confezioni più adeguate



Riferimento	Diametro	Filetto	Lughezza	Spessore fissaggio
T12x110	12	M12	110	18
T12x120	12	M12	120	28
T12x140	12	M12	140	48
T12x160	12	M12	160	68
T12x180	12	M12	180	88
T16x90	16	M16	90	2
T16x110	16	M16	110	8
T16x125	16	M16	125	20
T16x150	16	M16	150	35
T16x175	16	M16	175	60
T16x200	16	M16	200	100
T20x120	20	M20	120	10
T20x145	20	M20	145	20
T20x160	20	M20	160	20
T20x180	20	M20	180	50
T20x200	20	M20	200	70

Misure: oltre alle misure originali di serie, a richiesta, sono disponibili misure fuori catalogo

Imballo: su richiesta e secondo precise disposizioni del cliente, possiamo fornire le confezioni più adeguate

FISSAGGI PESANTI - TASSELLO "FISSO" ZETAMAK

HEAVY DUTY FIXINGS ZETAMAK SERIES



Tassello in acciaio adatto per fissaggi pesanti su supporti compatti, composto da un corpo a 3 settori. indipendenti che assicura una facile espansione ed un'aderanza totale su principali materiali edili.

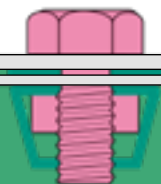
Disponibile corredato di tutti gli accessori:

- VITE T.E. 8.8
- BARRA FILETTATA
- GANCIO E OCCHIOLO FORGIATO NELLE VERSIONI DA M6 A M16

Applicazioni: *adatto per materiali compatti, pietra, calcestruzzo, mattoni pieni e semi-pieni*

Riferimento	Diametro	Filetto	Lughezza
ZC1	11	M6	45
ZC2	14	M8	50
ZC3	16	M10	58
ZC4	20	M12	70
ZC5	25	M16	108

Imballo: su richiesta e secondo precise disposizioni del cliente, possiamo fornire le confezioni più adeguate



FISSAGGI PESANTI - TASSELLO "FISSO" TOR CE

HEAVY DUTY FIXINGS TOR CE SERIES



Ancorante in acciaio 8.8 ad espansione controllata, progettato per fissaggi pesanti in cui in cui richiesti sono richiesti elevati valori di estrazione e notevole grado di sicurezza.

- Offre la massima affidabilità su CLS e materiali rocciosi
- Viene fornito con certificazione ETA e certificato di resistenza al fuoco.

Applicazioni: *adatto per materiali compatti, pietra e calcestruzzo.*

ARTICOLO	DIAMETRO	FILETTO	LUGHEZZA	SPESS. FISS.	CONFEZIONE
CE10x80	10	M6	80	15	50
CE10x100	10	M6	100	35	50
CE10x120	10	M6	120	55	25
CE12x80	12	M8	80	10	50
CE12x100	12	M8	100	30	50
CE12x120	12	M8	120	50	25
CE16x100	16	M10	100	20	25
CE16x120	16	M10	120	40	25
CE16x140	16	M10	140	60	20
CE18x120	18	M12	120	20	20
CE18x150	18	M12	150	50	20
CE18x170	18	M12	170	70	15
CE24x140	24	M16	140	20	10
CE24x170	24	M16	170	50	10
CE24x200	24	M16	200	80	10

Misure: oltre alle misure originali di serie, a richiesta, sono disponibili misure fuori catalogo
Imballo: su richiesta e secondo precise disposizioni del cliente, possiamo fornire le confezioni più adeguate

FISSAGGI MEDIO/PESANTI - TASSELLO "FISSO" TOR

MEDIUM/HEAVY DUTY FIXINGS FISSO TOR SERIES



Tassello in acciaio indicato per i carichi medio/pesanti su supporti compatti, ma offre buone garanzie su laterizi, si voglia posizionare, forare e fissare l'oggetto senza spostarlo. Rilevante è la facilità e la rapidità di posa grazie alla sua caratteristica di fissaggio passante indispensabile quando si semi-pieni.

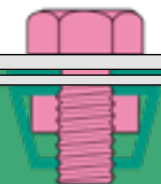
Disponibile corredato di tutti gli accessori:

- con vite T.E. 8,8 e rondella maggiorata
- con vite T.P.S. 10,9, chiave a brugola
- con barra filettata in acciaio 8.8 e rondella
- con gancio in acciaio 8.8 e rondella
- con occhio in acciaio 8.8 e rondella
- con vite testa asportabile, acciaio 5.8 e rondella per fissaggio antintrusione
- da M6 a M12 misure superiori a richiesta

Applicazioni: *adatto per materiali compatti, pietra, calcestruzzo, mattoni pieni e semi-pieni*

Articolo	Diametro	Filetto	Lughezza	Spessore fissaggio
8x50T	8	M6x45	50	5
8x60T	8	M6x60	70	15
10x60T	10	M8x60	60	10
10x80T	10	M8x80	80	20
10x100T	10	M8x100	100	50
12x70T	12	M10x70	70	15
12x100T	12	M10x100	100	30
12x140T	12	M10x140	140	80
16x80T	16	M12x80	80	20
16x100T	16	M12x110	100	30

Misure: oltre alle misure originali di serie, a richiesta, sono disponibili misure fuori catalogo
Imballo: su richiesta e secondo precise disposizioni del cliente, possiamo fornire le confezioni più adeguate



FISSAGGI MEDIO/PESANTI - TASSELLO "FISSO" TH

MEDIUM/HEAVY DUTY FIXINGS TH SERIES



Ancorante in acciaio indicato per fissaggi medio/pesanti costituito da un corpo in lamiera stampata a 4 sezioni. e con espansore dotato di tappo in plastica per impedire l'introduzione della polvere di foratura.

- Diametro esterno ridotto rispetto al diametro del filetto

Disponibile corredato di tutti gli accessori:

- VITE T.E. 8.8
- BARRA FILETTATA
- GANCIO E OCCHIOLO FORGIATO nelle versioni da M6 a M12

Applicazioni: *adatto per materiali compatti, pietra, calcestruzzo, mattoni pieni e semi-pieni.*

Articolo	Diametro	Filetto	Lughezza
TH6	10	M6	45
TH8	12	M8	50
TH10	14	M10	60
TH12	18	M12	75

Imballo: su richiesta e secondo precise disposizioni del cliente, possiamo fornire le confezioni più adeguate

**FISSAGGI UNIVERSALI
TASSELLO "FISSO" T**
UNIVERSAL FIXINGS T SERIES

Tassello in nylon grigio dotato di alette antirotazione con o senza bordo d'arresto, disponibile nella versione dal Ø 4 al Ø 14 normali o prolungati.



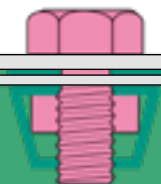
- Ideali per la casa
- Si espande per avvitamento con vite mordente
- Vengono forniti con o senza viti

Applicazioni: su gran parte dei materiali edili e anche su materiali non eccessivamente compatti.

SENZA BORDO			
ARTICOLO	DIAMETRO	LUGHEZZA	VITE CONSIGLIATA
T4	4	20	3x25
T5	5	25	3,5x30
T6	6	30	4x35
T7	7	30	4,5x40
T8	8	40	5x40
T10	10	50	6x50
T10	10	60	6x60
T12	12	60	8/10x65
T14	14	75	10/12x80
T14	14	100	10/12x100

CON BORDO				
ARTICOLO	DIAMETRO	LUGHEZZA	DIAM. BORDO	VITE CONSIGLIATA
T5B	5	25	9	3,5x30
T6B	6	30	9,5	4x35
T8B	8	40	11,5	5x40
T10B	10	50	12,5	6x50
T12B	12	60	15,5	8/10x65

Imballo: su richiesta e secondo precise disposizioni del cliente, possiamo fornire le confezioni più adeguate



FISSAGGI UNIVERSALI TASSELLO "FISSO" TUTTO FT

UNIVERSAL FIXINGS FT SERIES



- Tassello universale
- Adatto all'uso sui principali materiali edili, pieni, semi-pieni, forato, cartongesso
- Fornito con o senza viti

Applicazioni: *adatto per materiali compatti, pietra, calcestruzzo, mattoni pieni e semi-pieni..*

ARTICOLO	DIAMETRO	LUGHEZZA	VITE CONSIGLIATA
FT6	6	30	4,5x40
FT8	8	40	5x50
FT10	10	50	6x60

FISSAGGI UNIVERSALI - TASSELLO "FISSO" UNI

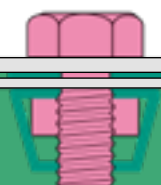
UNIVERSAL FIXINGS UNI SERIES



- Tassello universale
- Adatto all'uso sui principali materiali edili, pieni, semi-pieni, forato, cartongesso
- Fornito con o senza viti

Applicazioni: *adatto per materiali compatti, pietra, calcestruzzo, mattoni pieni e semi-pieni..*

ARTICOLO	DIAMETRO	LUNGHEZZA	VITE CONSIGLIATA
UNI6	6	35	3,5x40
UNI6L	6	45	3,5x50
UNI8	8	50	4,5x60



FISSAGGI UNIVERSALI- TASSELLO "FISSO" RAPIDO

UNIVERSAL FIXINGS RAPIDO SERIES



FISSAGGIO PROLUNGATO A RAPIDA ESPANSIONE

Ancorante in nylon per un fissaggio passante, con sistema di espansione a percussione da utilizzare preferibilmente bianca nelle seguenti versioni: materiali compatti. Fornito nei diametri 6 e 8, assemblato con la speciale vite chiodo in acciaio TPS taglio corce su

- Tassello con testa ribassata consigliato per il fissaggio di lattoneria e profili in metallo
- Tassello con testa svasata consigliato per il fissaggio a filo senza spessori del pezzo
- Tassello con testa bombata consigliato per il fissaggio di guide per cartongesso, lattoneria, canaline elettriche ecc.

Applicazioni: *su gran parte dei materiali edili e anche su materiali non eccessivamente compatti.*

ARTICOLO	DIAMETRO	LUNGHEZZA
6x40	6	3.8x40
6x50	6	3.8x50
6x60	6	3.8x60
6x70	6	3.8x70
8x45	8	5x45
8x60	8	5x60
8x75	8	5x75
8x100	8	5x100
8x120	8	5x120
8x135	8	5x135

A richiesta è disponibile il dm 6 nella versione corpo nylon marrone/vite rame testa bombata.

Misure: oltre alle misure originali di serie, a richiesta, sono disponibili misure fuori catalogo

Imballo: su richiesta e secondo precise disposizioni del cliente, possiamo fornire le confezioni più adeguate

FISSAGGI UNIVERSALI - TASSELLO "FISSO" ACCIAIO

UNIVERSAL FIXINGS ACCIAIO SERIES

Tassello con corpo in metallo completo di accessori premontati, indicato per l'utilizzo su materiali compatti.

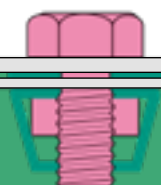
- Disponibile in un'ampia gamma di accessori nei diametri Ø 8 M4 e Ø 9 M5



DIAMETRO mm 8 M4	
ARTICOLO	DESCRIZIONE
2F	VITE mm 48
2Fx60	VITE mm 60
4AF BIS	PERNO mm 40
8F	GANCIO CORTO mm 4
10F	GANCIO MEDIO mm 10
13F	OCCHIOLO APERTO
14F	OCCHIOLO CHIUSO

DIAMETRO mm 9 M5	
ARTICOLO	DESCRIZIONE
2AF	VITE mm 55
2AFx60	VITE mm 60
4DF BIS	PERNO mm 40
8AF	GANCIO CORTO mm 5
10AF	GANCIO MEDIO mm 15
13AF	OCCHIOLO APERTO
14AF	OCCHIOLO CHIUSO

Imballo: su richiesta e secondo precise disposizioni del cliente, possiamo fornire le confezioni più adeguate



FISSAGGI UNIVERSALI - TASSELLO "FISSO" FORTE NYLON

UNIVERSAL FIXINGS FORTE NYLON SERIES

Tassello con corpo in nylon completo di accessori premontati.

- Adatto sui principali materiali edili
- Disponibile con un'ampia gamma di accessori nei diametri Ø 9 M4 e Ø 12 M5



Diametro mm 9 M4	
ARTICOLO	DESCRIZIONE
2R	VITE mm48
2Rx60	VITE mm60
4AR BIS	PERNO mm 40
8R	GANCIO CORTO mm 4
10R	GANCIO MEDIO mm 10
13R	OCCHIOLO APERTO
14R	OCCHIOLO CHIUSO

Diametro mm 12 M5	
ARTICOLO	DESCRIZIONE
2AR	VITE mm 55
2ARx60	VITE mm 60
4DR BIS	PERNO mm 40
8AR	GANCIO CORTO mm 5
10AR	GANCIO MEDIO mm 15
13AR	OCCHIOLO APERTO
14AR	OCCHIOLO CHIUSO

Imballo: su richiesta e secondo precise disposizioni del cliente, possiamo fornire le confezioni più adeguate

FISSAGGI NYLON PROLUNGATI - TASSELLO "FISSO" INF

FRAME FIXINGS INF SERIES



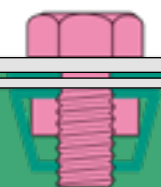
Tassello in nylon prolungato, adatto per il fissaggio passante di profili di serramenti, in particolare in metallo. Dotato di cono esapnsore in nylon filettato internamente, permette una posa rapida ed un'ottima adattabilità sui principali materiali edili.

- Fornito con vite premontata TPS
- Disponibili nei Ø 8 e Ø 10 e in diverse lunghezze
- Corredato di calotta coprivite

Applicazioni: *su gran parte dei materiali edili e anche su materiali non eccessivamente compatti.*

ARTICOLO	VITE	SPESS. FISS.	CONF.
INF 8x80	5x85	30	100
INF 8x100	5x85	50	100
INF 8x120	5x85	70	50
INF 8x140	5x85	90	50
INF 10x80	6x85	30	100
INF 10x100	6x100	50	100
INF 10x120	6x120	70	100
INF 10x140	6x140	90	50
INF 10x165	6x165	115	50
CALOTTA BIANCA			50

Imballo: su richiesta e secondo precise disposizioni del cliente, possiamo fornire le confezioni più adeguate



FISSAGGI NYLON PROLUNGATI TASSELLO "FISSO" L

FRAME FIXINGS L SERIES



Ancorante in nylon passante prolungato con un corpo espandente a 4 settori, espansione ad annodamento su supporti forati, ideale per il fissaggio di serramenti, telai, infissi e listelli.

- La lunghezza del tassello permette di accoppiare lo spessore dell'oggetto da fissare alla profondità di posa superando intonici ed isolanti
- Disponibili nella versione Ø 8 e Ø 10

Applicazioni: *su gran parte dei materiali edili e anche su materiali non eccessivamente compatti.*

ARTICOLO	VITE	SPESS. FISS.	CONF.
FGXL 8x80	5.5x85	10	50
FGXL 8x100	5.5x105	30	50
FGXL 8x120	5.5x125	50	50
FGXL 8x140	5.5x145	70	50
FGXL 10x80	7x85	10	50
FGXL 10x100	7x105	30	50
FGXL 10x120	7x125	50	50
FGXL 10x140	7x145	70	25
FGXL 10x160	7x165	90	25

Le diverse misure sono fornite complete di viti in acciaio zincate bianche:

- Vite testa esagonale (TE)
- Vite VAST antintrusione TORX T40
- Vite testa piana scasata (TPS) taglio croce pozidrive
- Vite testa piana svasata (TPS) taglio TORX, anche nella versione acciaio INOX

Imballo: su richiesta e secondo precise disposizioni del cliente, possiamo fornire le confezioni più adeguate

FISSAGGI NYLON PROLUNGATI - TASSELLO "FISSO" L

FRAME FIXINGS L SERIES



Ancorante in nylon passante prolungato ideale per il fissaggio di serramenti, telai, infissi e listelli.

- La particolare tipologia di ancorante assicura il fissaggio su qualsiasi tipo di materiale, mattoni pieni/semi-pieni, calcestruzzo, laterifi forati ecc.
- La lunghezza del tassello permette di accoppiare lo spessore dell'oggetto da fissare alla profondità di posa superando intonaci ed isolanti
- Disponibili nella versione Ø 10 e Ø 12

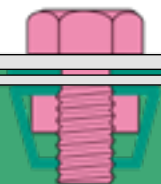
Applicazioni: *su gran parte dei materiali edili e anche su materiali non eccessivamente compatti.*

ARTICOLO	VITE	SPESS. FISS.	CONF.
L10x80TX	7x85	5	50
L10x100TX	7x105	25	50
L10x120TX	7x120	45	50
L10x140TX	7x140	65	25
L10x160TX	7x165	85	25
L10x200TX	7x205	125	25
L12x160TX	10x165	5	20
L12x200TX	10x205	45	20
L12x240TX	10x245	85	20

Le diverse misure sono fornite complete di viti in acciaio zincate bianche:

- Vite testa esagonale (TE)
- Vite VAST antintrusione TORX T40
- Vite testa piana scasata (TPS) taglio croce pozidrive
- Vite testa piana svasata (TPS) taglio TORX, anche nella versione acciaio INOX

Imballo: su richiesta e secondo precise disposizioni del cliente, possiamo fornire le confezioni più adeguate



Tassello per il fissaggio di pannelli isolanti su supporti compatti e forati, corredato di chiodo di plastica con fibra di vetro.



- Fornito nei diametri 8 e 10
- Diametro testa mm 60
- Nei casi di mutatura piena è consigliabile inserire il perno finché è possibile ed eliminare la parte restante con un colpo di martello o servendosi di una tenaglia
- Si consiglia di utilizzare pz 5 x Mq

LTX 8 - Omologazione CE ETA-09/0001 per categorie A,B,C,D,E

ARTICOLO	DIAMETRO	LUNGHEZZA	SPESS. FISS.
LTX895	8	95	30/50
LTX8115	8	115	50/70
LTX8135	8	135	70/90
LTX8155	8	155	90/110
LTX8175	8	175	110/130
LTX8195	8	195	130/150

LTX 10 - Omologazione CE ETA-08/0172 per categorie A,B,D,E

ARTICOLO	DIAMETRO	LUNGHEZZA	SPESS. FISS.
LTX1070	10	70	10/-
LTX1090	10	90	30/50
LTX10110	10	110	50/70
LTX10120	10	120	60/80
LTX10140	10	140	80/100
LTX10160	10	160	100/120
LTX10180	10	180	120/140
LTX10200	10	200	140/160
LTX10220	10	220	160/180
LTX10260	10	260	200/220

Imballo: da 200 pz

KIT TERMOSALDATI

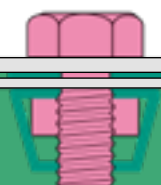


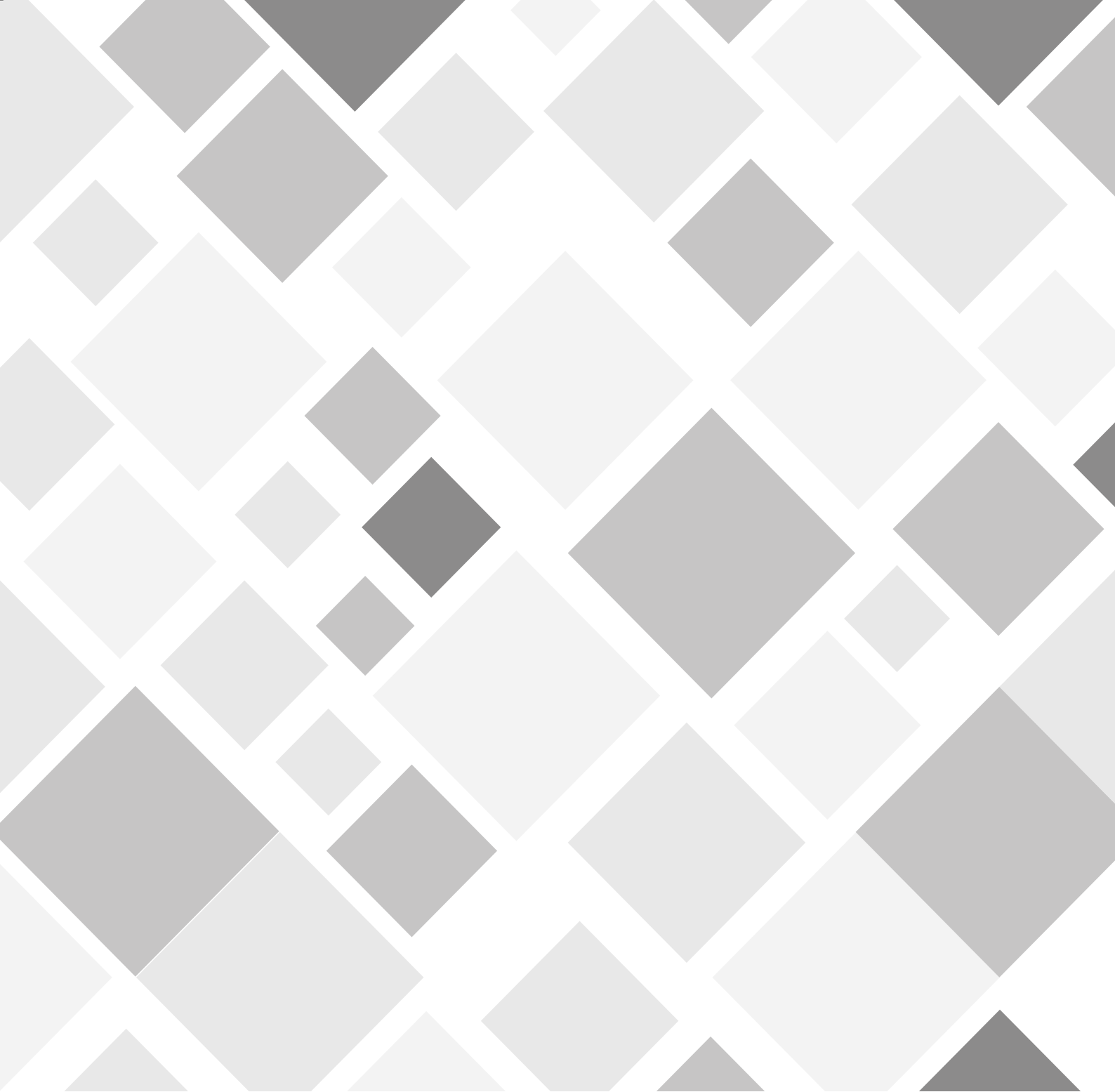
Il reparto confezionamento di viteria ha macchine totalmente automatizzate per realizzare kit termosaldati, che comprendono:

- Imbustamento standard o con foro europeo
- Conteggio conto terzi di minuterie vari
- Stampa etichetta (barcode , qr code, loghi , ecc)
- Possibilità di confezionare vari articoli per sacchetto
- Si eseguono imballi adatti ad esigenza

The fastener packaging department has fully automated machines in order to produce heat-sealed kits, including: standard envelope or with European hole:

- *Counting of various small parts*
 - *Print labels (as barcode, QR code, logos, etc.)*
 - *Packaging various items per bag*
 - *Perzonalized packing*
-





FASTER S.R.L.



26858 SORDIO (LO)
Via Cavour, 4
Italy

Tel. (0039) 02 98260080 - Fax (0039) 02 98264635

www.fasterviti.com

e-mail: info@fasterviti.com